

**BUTTERFLY  
VALVES  
Serie HC**

designed for  
chemical industry  
according  
to PAS 1085 standard

**DOPPELEXZENTRISCHE  
PROZESS  
ABSPERRKLAPPEN  
HC Serie**

Entwickelt für die Anforderungen  
der Chemischen Industrie nach PAS1085

To change from K1 to K2  
face to face dimension on HC Series  
just swap retainer ring from HC/K1 to HC/K2

*Eine flexible Baulänge (K1 und K2)  
kann durch die Anpassung  
des Druckrings realisiert werden*



front view HC/K2  
HC/K2 Vordersitz

front view HC/K1  
HC/K1 Vordersitz



K1

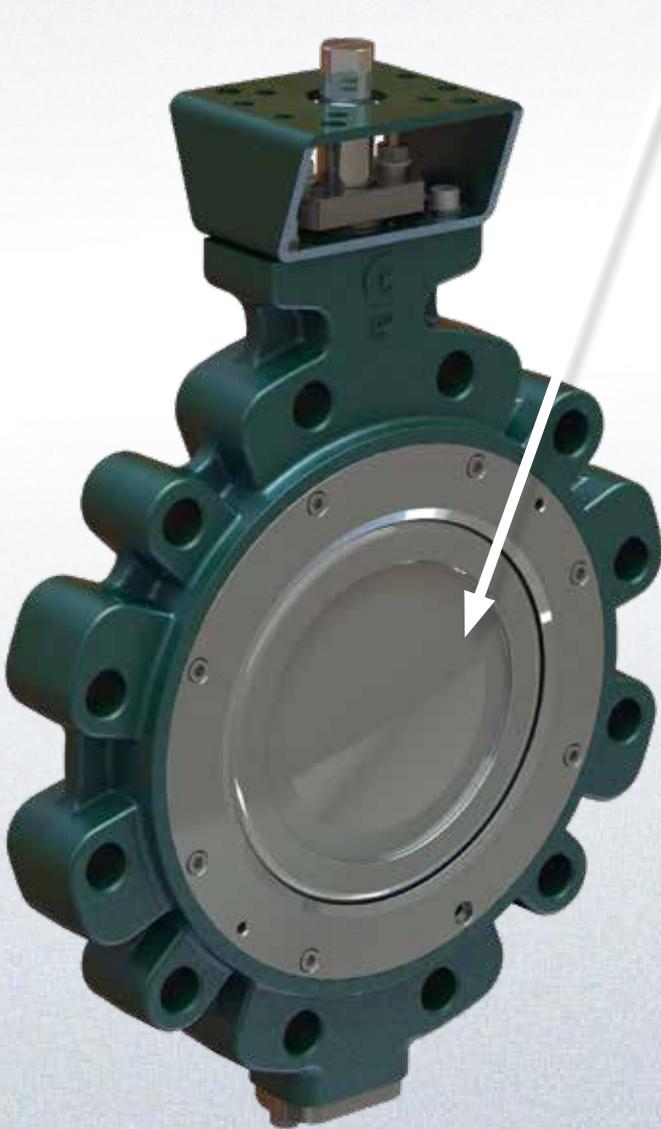
K2

External leakage has been a focus point during HC Series Design

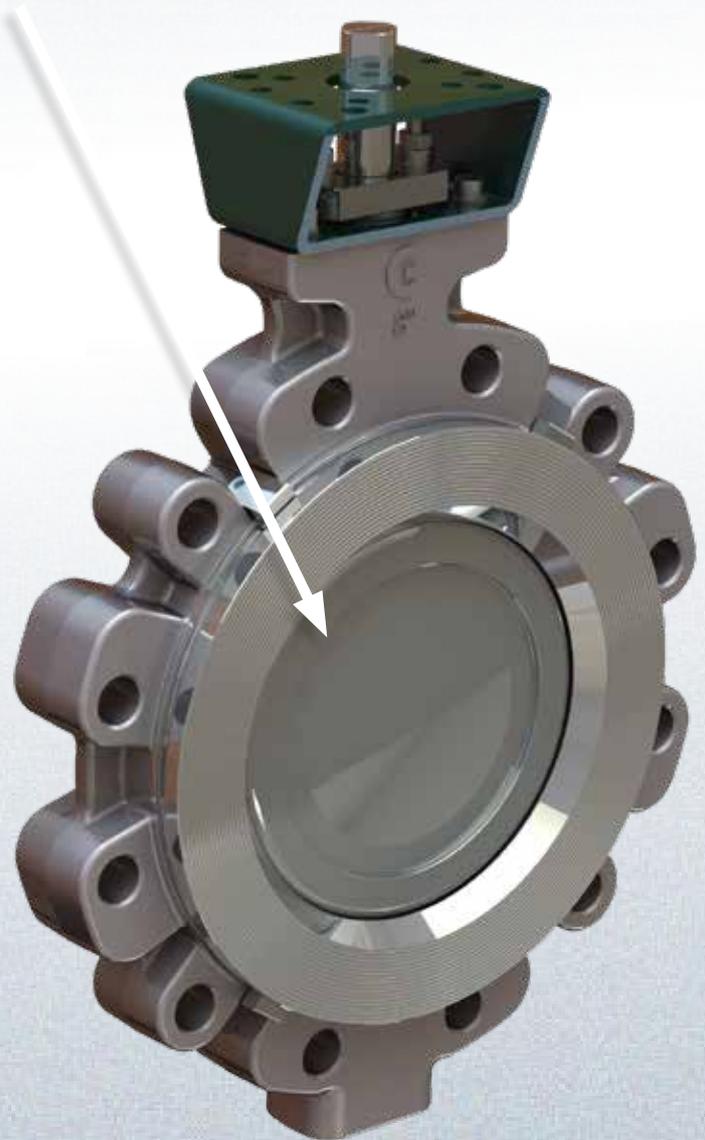
*Besonderes Augenmerk wurde auf das moderne Design der HC Serie gelegt.  
Das durchdachte und progressive Design  
mindert die potenziellen Leckagestellen*

No screws between retainer ring and body  
No gasket surface reduction

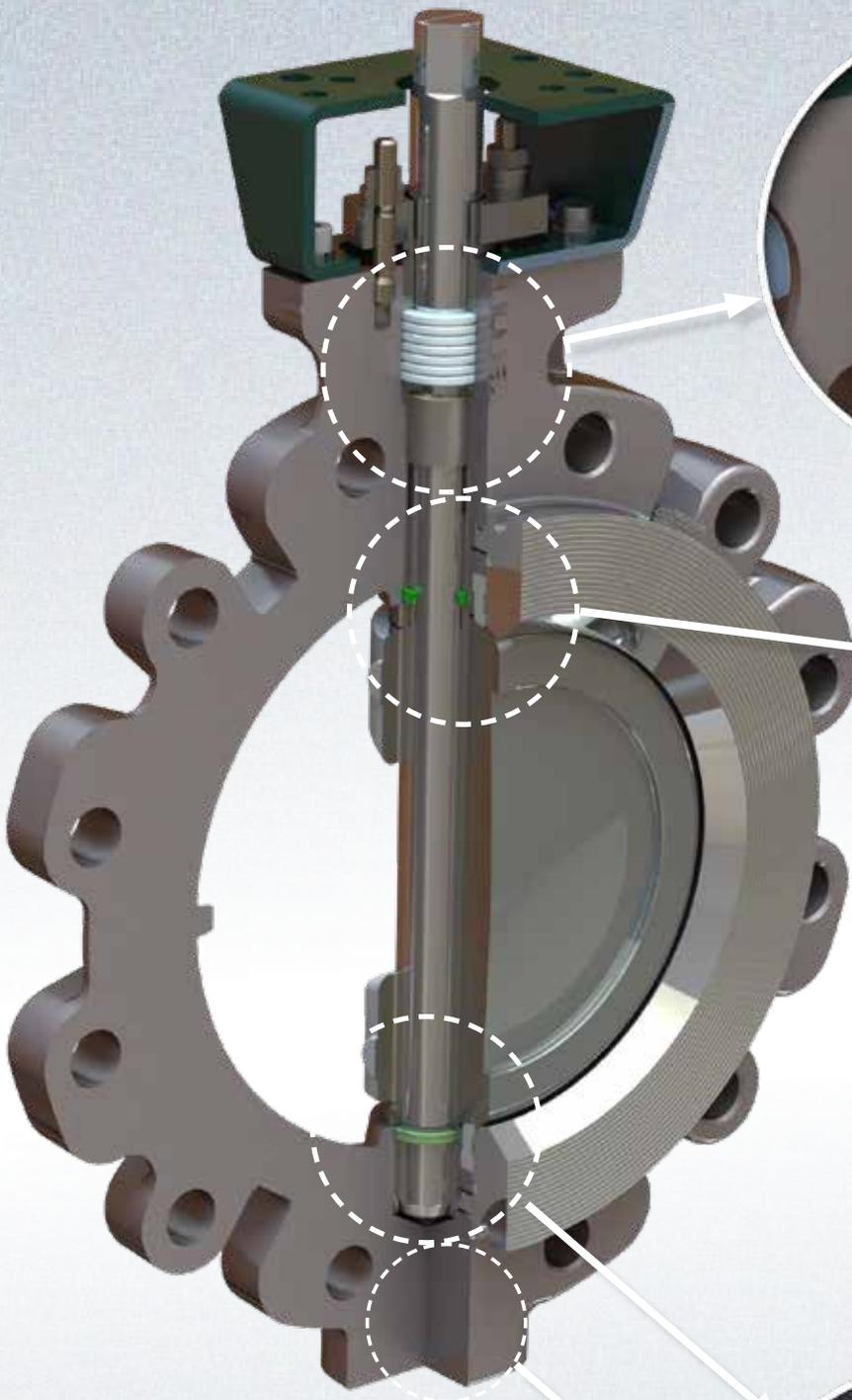
*Der Druckring benötigt keine  
Befestigungsschrauben und somit  
wird die Dichtfläche nicht unterbrochen*



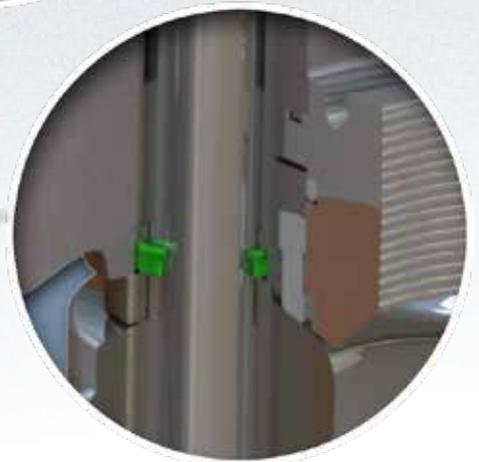
**Butterfly valve serie HD**  
**Absperrklappen Serie HD**



**Butterfly valve serie HC**  
**Absperrklappen Serie HC**

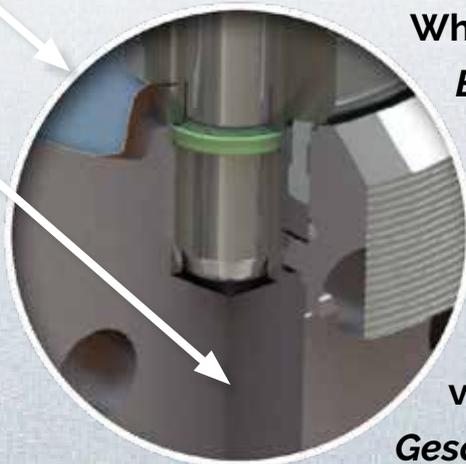


**PTFE packing**  
*PTFE – Packung*



**Variseal® internal shaft sealing**

*Variseal® zur Abdichtung der oberen und unteren welle*



**Whole central shaft**  
*Einteilig welle*

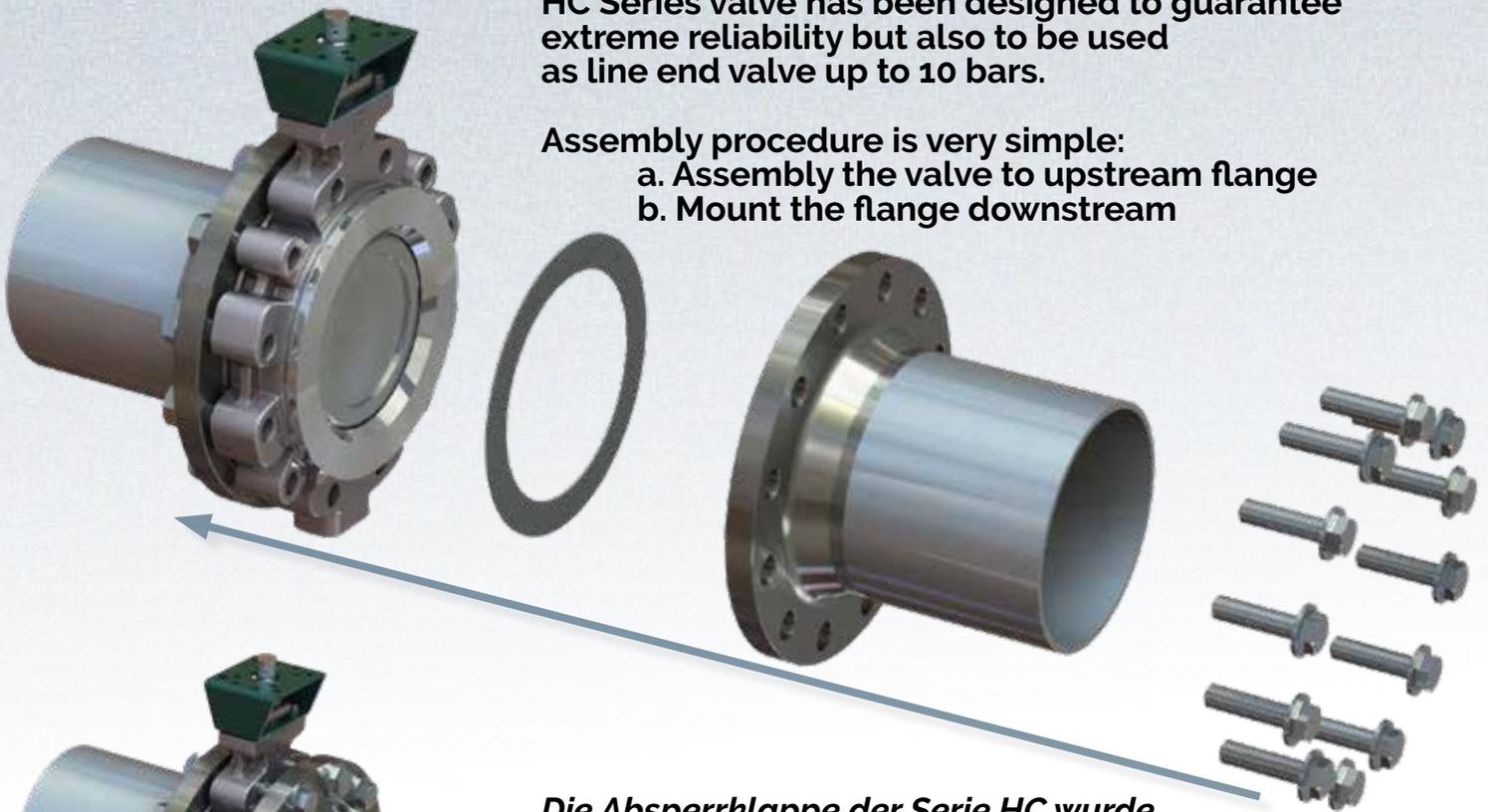
**Bottom closed valve body**  
*Geschlossenes Gehäuse an der Unterseite*

**Into HC valve all external leakage sources have been eliminated**

*Alle Leckagequellen wurden designtechnisch minimiert*

HC Series valve has been designed to guarantee extreme reliability but also to be used as line end valve up to 10 bars.

Assembly procedure is very simple:  
a. Assembly the valve to upstream flange  
b. Mount the flange downstream



*Die Absperrklappe der Serie HC wurde im Hinblick auf eine maximale Zuverlässigkeit und Bedien- und Wartungsfreundlichkeit entwickelt.*

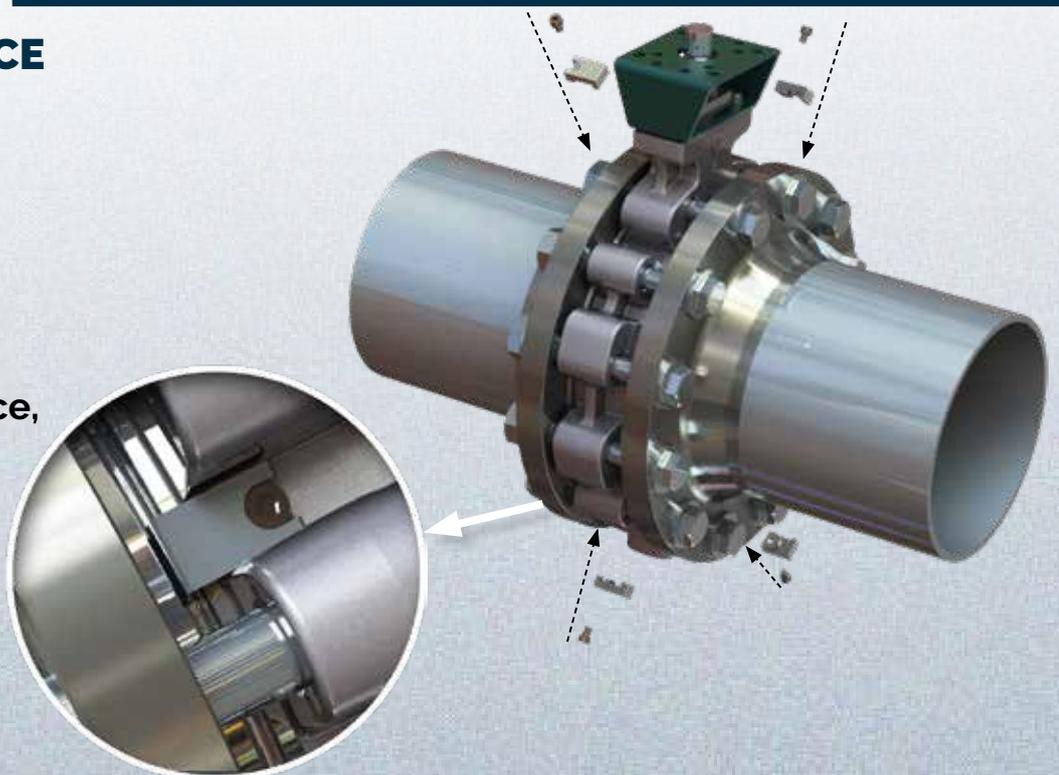
*Selbst eine Abflanschung bei max. 10bar ohne Gegenflansch ist im Prozess möglich. Der Austausch der Dichtelemente kann vor Ort vorgenommen werden. (siehe Bilder)*

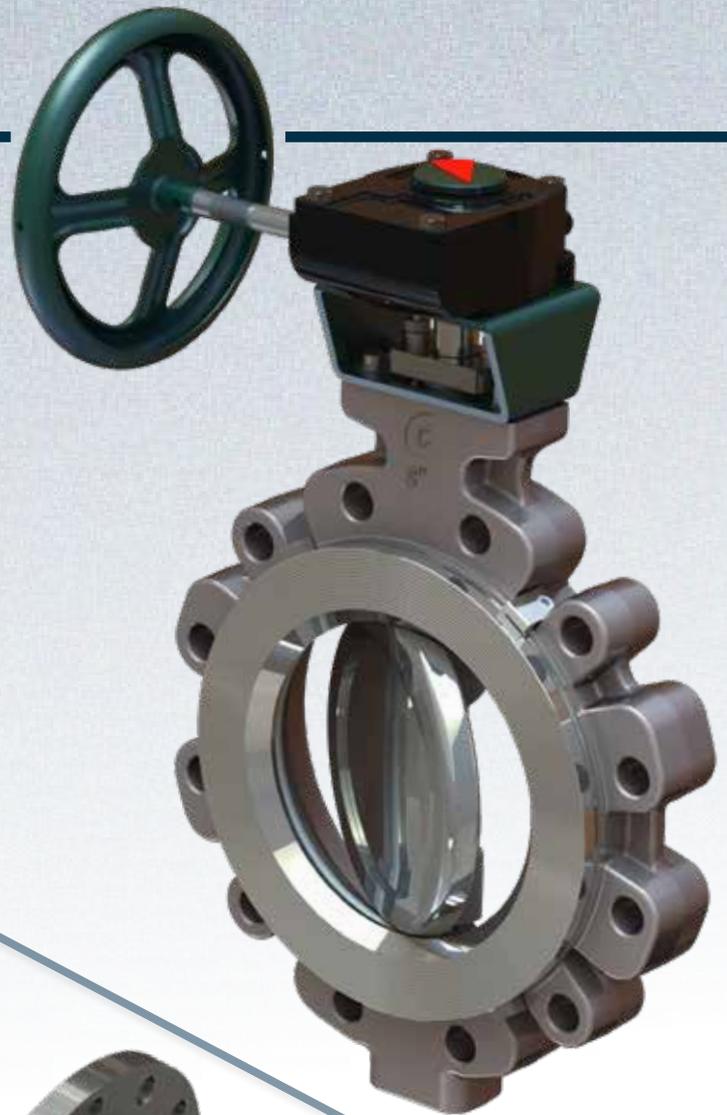
## CLAMPS ASSEMBLY FOR LINE END SERVICE

### MONTAGE DER HALTEKLAMMERN FÜR DIE EINSEITIGE ABFLANSCHUNG

In case of line end service, after valve assembly on the pipe, tight bolts and add clamps into their specific seat.

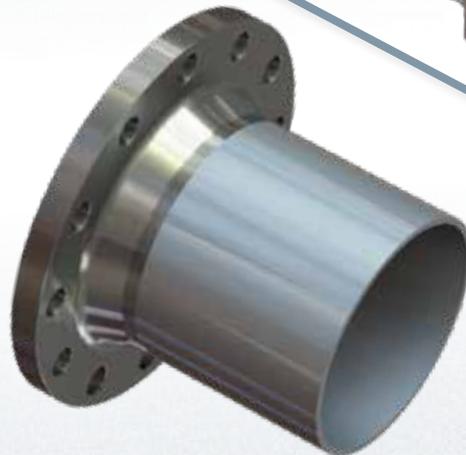
*Nach dem Einklemmen der Klappe, können die Klammern zur Sicherung des Druckrings einfach befestigt werden.*





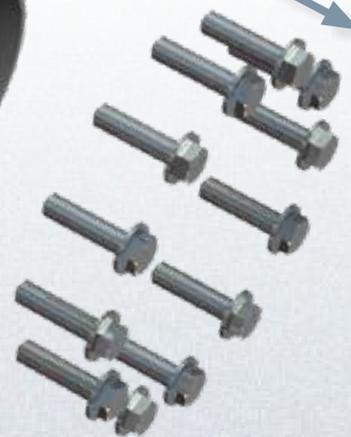
Disassembly  
downstream flange

*Downstream  
Flansch*



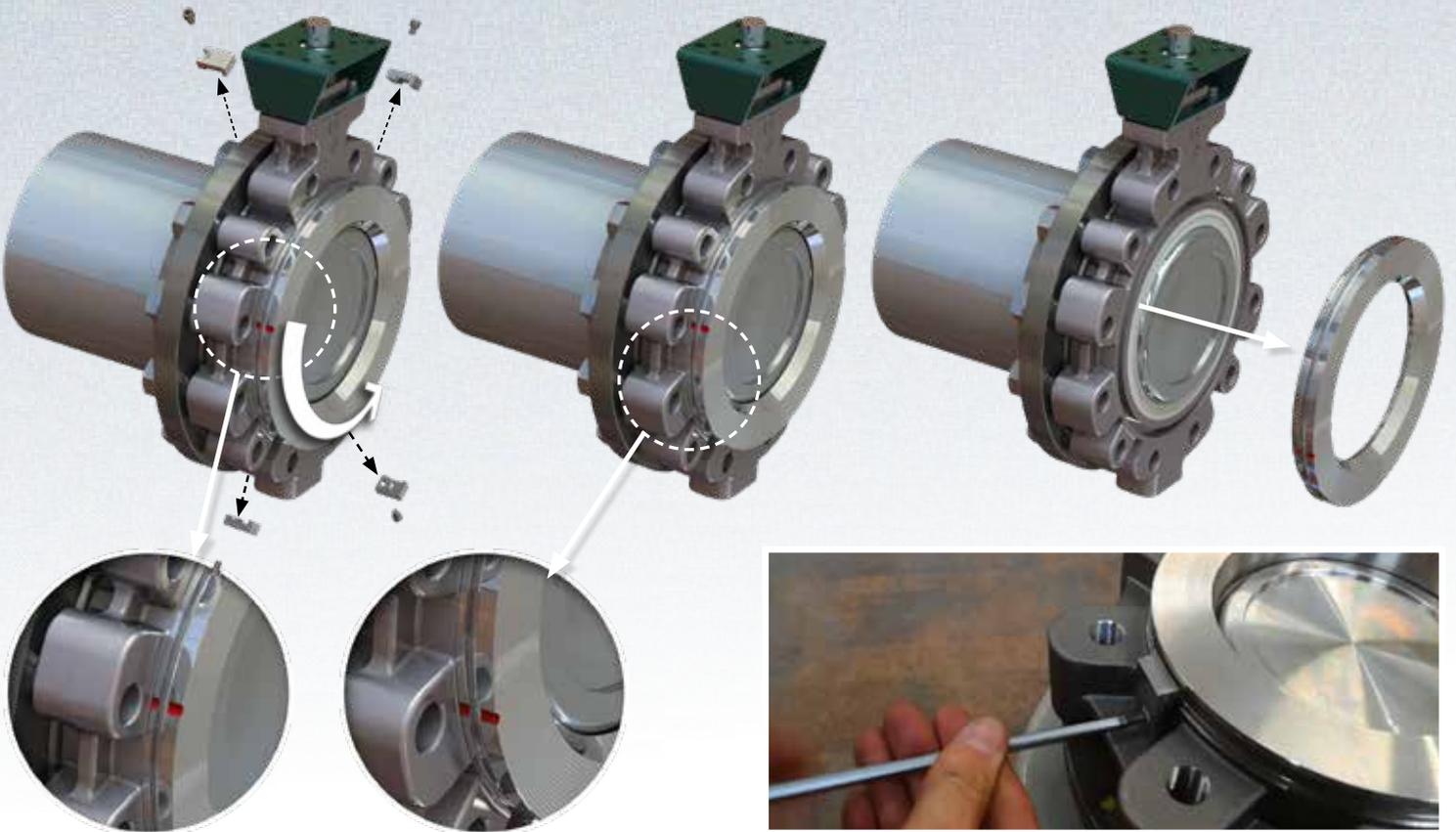
In this way  
the downstream flange  
can be disassembled.  
The valve will guarantee  
tightness up to **10 bars**.

*Durch die spezielle Konstruktion kann  
die Armatur einseitig abgeflanscht werden  
(Differenzdruck max. **10 bar**).*



Line end test at **20 bars**

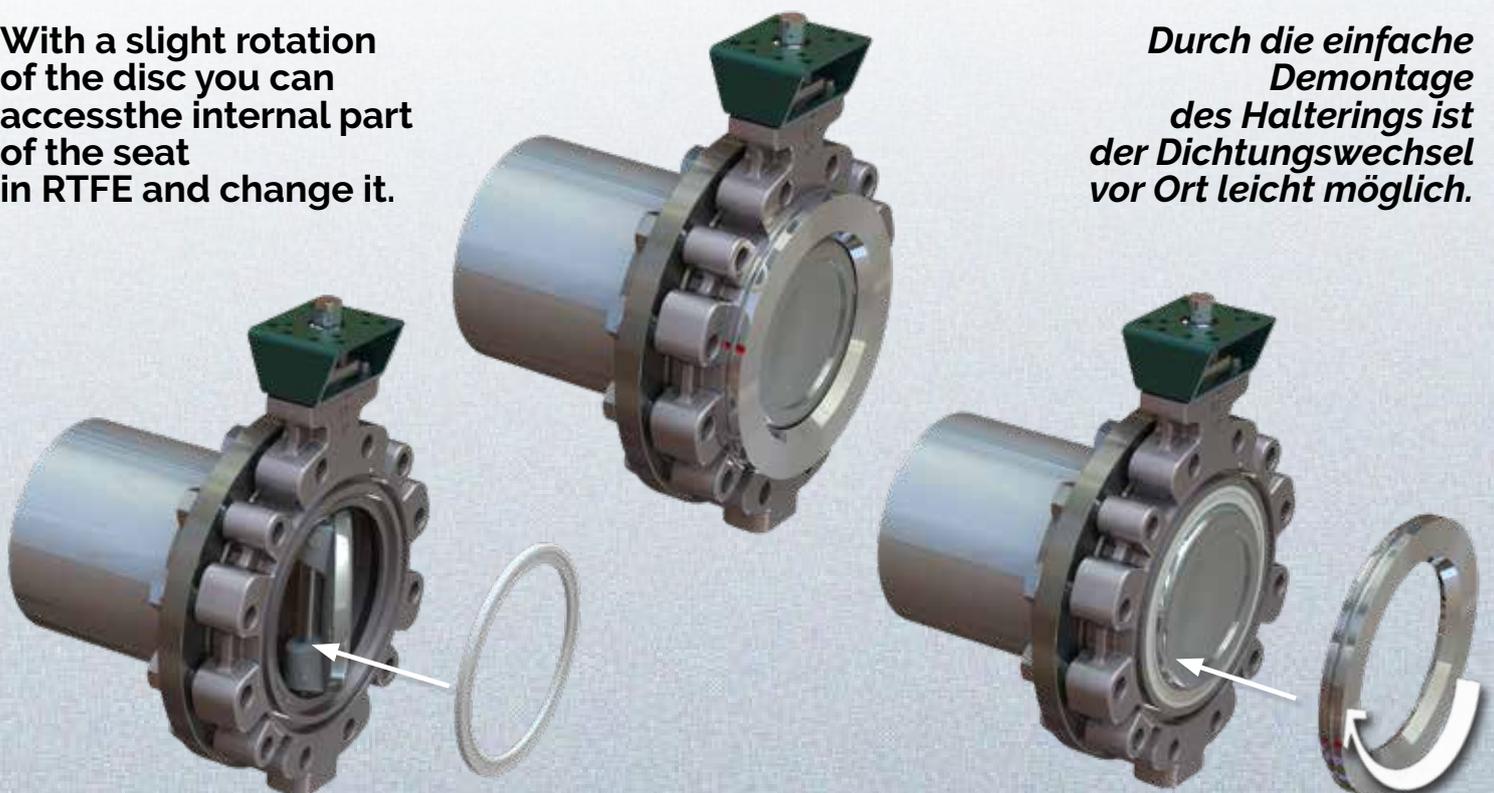
*Prozedere  
„einseitiges Abflanschen“ bis **20 bar***



In case of maintenance **IT IS NOT NEEDED** to disassembly the valve from the pipe. Just remove clamps and rotate the retainer ring of 15°.

*Im Wartungsfall muss die Armatur **NICHT KOMPLETT** zerlegt werden. Nur die Halteklammern und danach der bajonettueschlossene Druckring müssen entfernt werden.*

With a slight rotation of the disc you can access the internal part of the seat in RTFE and change it.



*Durch die einfache Demontage des Halterings ist der Dichtungswechsel vor Ort leicht möglich.*



**SERIE FA**

**SERIE  
PD/KI/KA/KX**

**SERIE TT**

**SERIE HD**

**SERIE HC**



**Ghibson Italia srl**

Via Dozza, 2  
40069 Zola Predosa BO Italy  
tel +39 051 835711  
info@ghibson.it

[ghibsonvalves.com](http://ghibsonvalves.com)

