

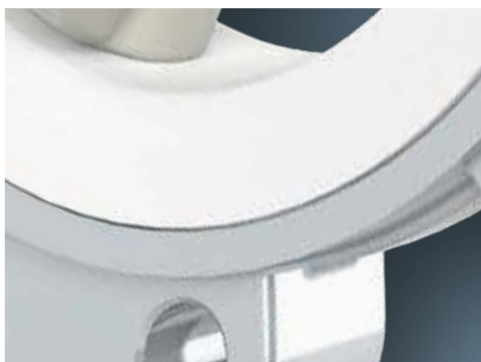
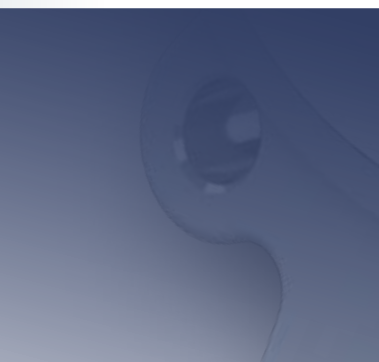


GIBSON

valves

**Valvole a
farfalla**

Sede PTFE



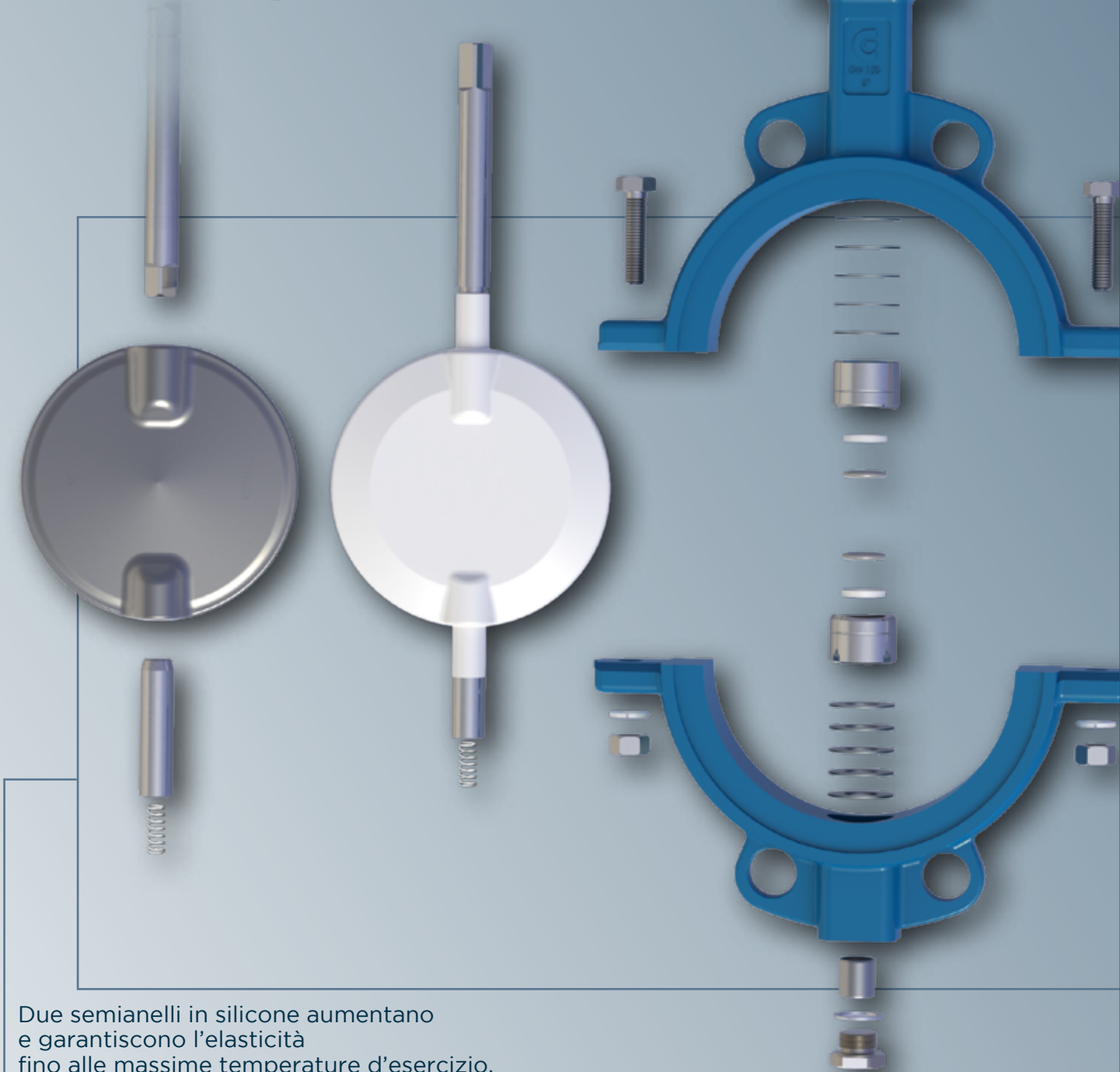


Valvole a farfalla

Sede PTFE



La guarnizione corpo in PTFE ha uno spessore che varia secondo la posizione da 2,5 a 3 mm, anche nella zona di passaggio dei perni.



Due semianelli in silicone aumentano e garantiscono l'elasticità fino alle massime temperature d'esercizio.



I dischi otturatori sono disponibili in acciaio inossidabile (AISI 316, HASTELLOY®, DUPLEX®, SUPERDUPLEX®, INCONEL®, ecc.), acciaio inox rivestito HALAR® oppure PTFE.

I perni standard sono in acciaio inossidabile AISI 316, (a richiesta Monel® o altri materiali).

Un gruppo di molle a tazza esercita la pressione necessaria per assicurare la tenuta sul piano superiore del disco.

Inoltre una doppia tenuta costituita da un O.Ring in FKM rivestito FEP e un anello C.Ring in PTFE impediscono eventuali perdite verso l'esterno lungo l'asse.



Nelle vavole serie TT il rivestimento in PTFE del disco ricopre il perno oltre l'anello O.Ring in FKM rivestito FEP in modo che il fluido non possa venire in nessun caso in contatto con la parte metallica del disco.





Valvole a farfalla

Sede PTFE

Le valvole a Farfalla con sede PTFE sono disponibili in una vasta gamma di combinazioni di materiali.

Questa serie è stata specificamente progettata per l'industria chimica e per applicazioni heavy duty



Serie TT

- dati tecnici
- componenti DN 40-300
 - Disco acciaio inox
 - Disco acciaio inox + PTFE
- componenti DN 350-600
 - Disco acciaio inox
 - Disco acciaio inox + PTFE
- dimensionali
- momenti torcenti

Flangiatura

Bulloni e tiranti

Istruzioni di montaggio

Collaudi

Leva manuale

Riduttore manuale

Accoppiamenti attuazioni

- attuatori pneumatici
- riduttori di emergenza

1
1
2
2
3
4
4
5
6
7
8
9
10
10
11
12
13
13
13

GHIBSON

Zola Predosa
Bologna



Ghibson Italia srl si riserva il diritto di modificare e/o aggiornare dati/contenuti senza preventiva comunicazione.



BVTT - Wafer DN040-600 . 1" 1/2 -24"

BLTT - Lug DN050-600 . 2"-24"

Massima pressione d'esercizio

type	DN	Pmax	disc	vacuum	Flanges
Wafer	DN040	16bar	inox	Y	PN 10-16 • A150
Wafer Lug	DN050÷200	16bar	inox	Y	PN 10-16 • A150
Wafer Lug	DN050÷200	16bar	inox+PTFE	N	PN 10-16 • A150
Wafer Lug	DN250÷300	10bar	inox	Y	PN 10-16 • A150
Wafer Lug	DN250÷300	10bar	inox+PTFE	N	PN 10-16 • A150
Wafer Lug	DN350÷400	10bar	inox	Y	PN 10-16 • A150
Wafer Lug	DN350÷400	10bar	inox+PTFE	N	PN 10-16 • A150
Wafer Lug	DN500÷600	6bar	inox	Y	PN 10-16 • A150
Wafer Lug	DN500÷600	6bar	inox+PTFE	N	PN 10-16 • A150

Design:

EN 593 ~ EN 736 ~ EN 12516 ~ EN 1092
ISO 5211 ~ DIN 3337 ~ API 609
PED 2014/68/EU - Mod. H

Scartamenti:

DIN EN 558 Series 20 ~ ISO 5752 Series 20
BS-5155 Series 4 ~ MSS-SP67
API 609 cat. A ~ NFE 29305-1

Test:

EN 12266-1 Rate A (supersedes DIN 3230)
ISO 5208 Rate A ~ API 598

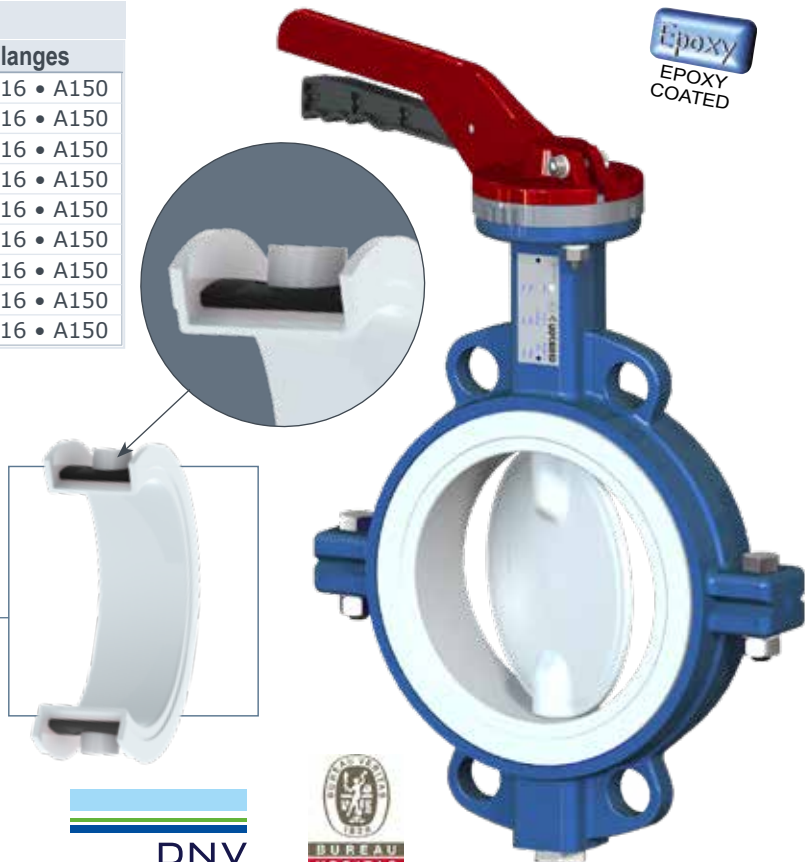
Marcature:

EN 19 ~ MSS SP-25



Tutte le valvole sono provviste di targhetta metallica secondo la normativa PED.

Lo spessore della sede PTFE varia da da 2,5 a 3 mm a secondo della posizione



Epoxy
EPOXY
COATED



II 2GD Ex h X
X (guardare le relative istruzioni ATEX)



CORPO

materiale	norma di riferimento	norma di riferimento	lug	wafer
Ductile iron (wafer, lug)	EN-GJS 400-15 (GS400)	Epoxy RAL 5009	50-600	40-600
Carbon steel (solo wafer)	EN 1.0619 (ASTM A216-WCB)	Epoxy RAL 9005	-	50-600
Stainless steel (solo wafer)	EN 1.4408 (ASTM A351 CF8M)	-	-	50-600

DISC

materiale	norma di riferimento	rivestimento standard	rivestimento a richiesta	DN
Acciaio inox	EN 1.4408 (ASTM A351 CF8M)	-	HALAR®	40-600
Acciaio inox	A747 CB7Cu-1 + PTFE	PTFE	-	50-600
Hastelloy®	EN 2.4602 (ASTM A494 CX2MW)	-	-	40-600
Super Duplex	EN 1.4469 (A890 Gr. 5A)	-	-	40-600

BODY SEAT

sigla	denominazione	sigla comm.	temp. esercizio	applicazioni
PTFE	politetrafluoroetilene	TEFLON®	-55°C / +200°C	acidi, alimentari, solventi

Materiali disponibili su richiesta:
Rivestimenti disponibili su richiesta:

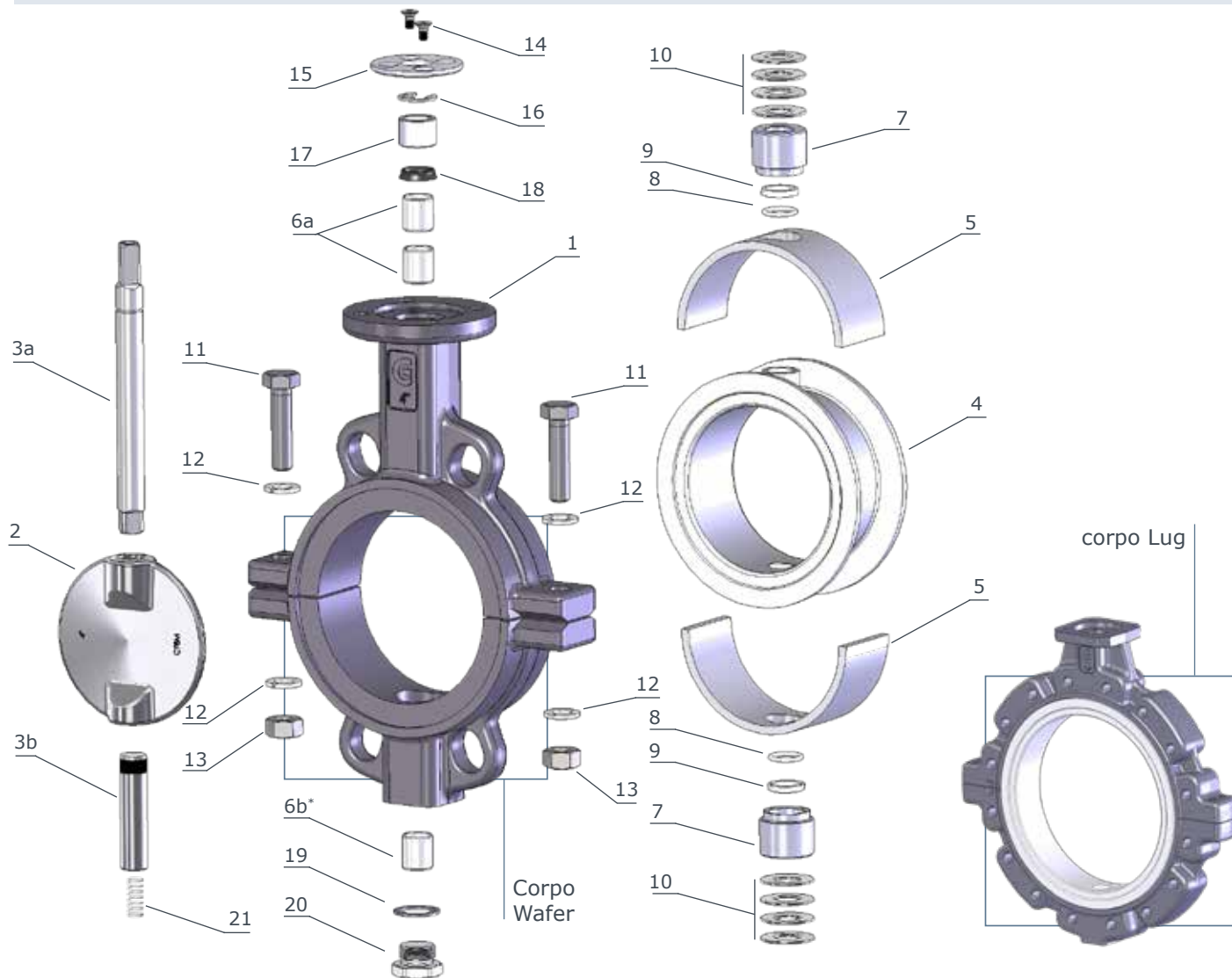
LCB, Hastelloy, Uranus, Alloy, Super Duplex, Acciai speciali.
Halar®, Chenisil®, PFA

BVTT DN040-300 . 1" 1/2 - 12"

BLTT DN050-300 . 2" - 12"

PN 10-16 • ANSI 150

Disco acciaio inox EN 1.4408~CF8M (A316)



pos.	q.tà	particolare	materiale
1	1	corpo	<ul style="list-style-type: none"> • EN-GJS400-15 (GS400) • EN 1.069~ A216-WCB (solo wafer) • EN 1.4408~ A351-CF8M (solo wafer)
2	1	disco	<ul style="list-style-type: none"> • EN 1.4408~ A351 - CF8M (AISI 316) • HALAR® (a richiesta)
3a	1	perno superiore	• EN 1.4401~ AISI 316
3b	1	perno inferiore	• EN 1.4401~ AISI 316
◇4	1	guarnizione corpo	• PTFE
◇5	1	supporto elastico	• gomma siliconica
6a	2	boccola perno sup.	• acciaio + PTFE
6b*	1*	boccola perno inf.	• acciaio + PTFE
7	2	anello centraggio	• EN 1.4401~ AISI 316
◇8	2	O. Ring	• FEP + FKM (VITON®)
◇9	2	C. Ring	• PTFE
10	2	guppo molle	• acciaio

item	q.ty	particolare	materiale
11	2	vite	<ul style="list-style-type: none"> • 8.8 acciaio zincato • A4~A316 (corpo CF8M)
12	4	rondella	<ul style="list-style-type: none"> • 8.8 acciaio zincato • A4~A316 (corpo CF8M)
13	2	dado esagonale	<ul style="list-style-type: none"> • 8.8 acciaio zincato • A4~A304 (corpo CF8M)
14	2	vite	<ul style="list-style-type: none"> • 10.9 acciaio zincato • A4~A316 (corpo CF8M)
15	1	flangetta	<ul style="list-style-type: none"> • IXEF (DN 50/150) • alluminio (DN 200/300)
16	1	anello di fermo	• acciaio
◇17	1	boccola superiore	• PFTE
◇18	1	O. Ring	• FKM (VITON®)
19	1	guarnizione tappo	<ul style="list-style-type: none"> • alluminio • PTFE (corpo CF8M)
20	1	tappo filettato	<ul style="list-style-type: none"> • acciaio zincato • 1.4401~A316 (corpo CF8M)
21	1	molla	<ul style="list-style-type: none"> • 1.4401~A316 (dispositivo antistatico)

* solo DN200/300

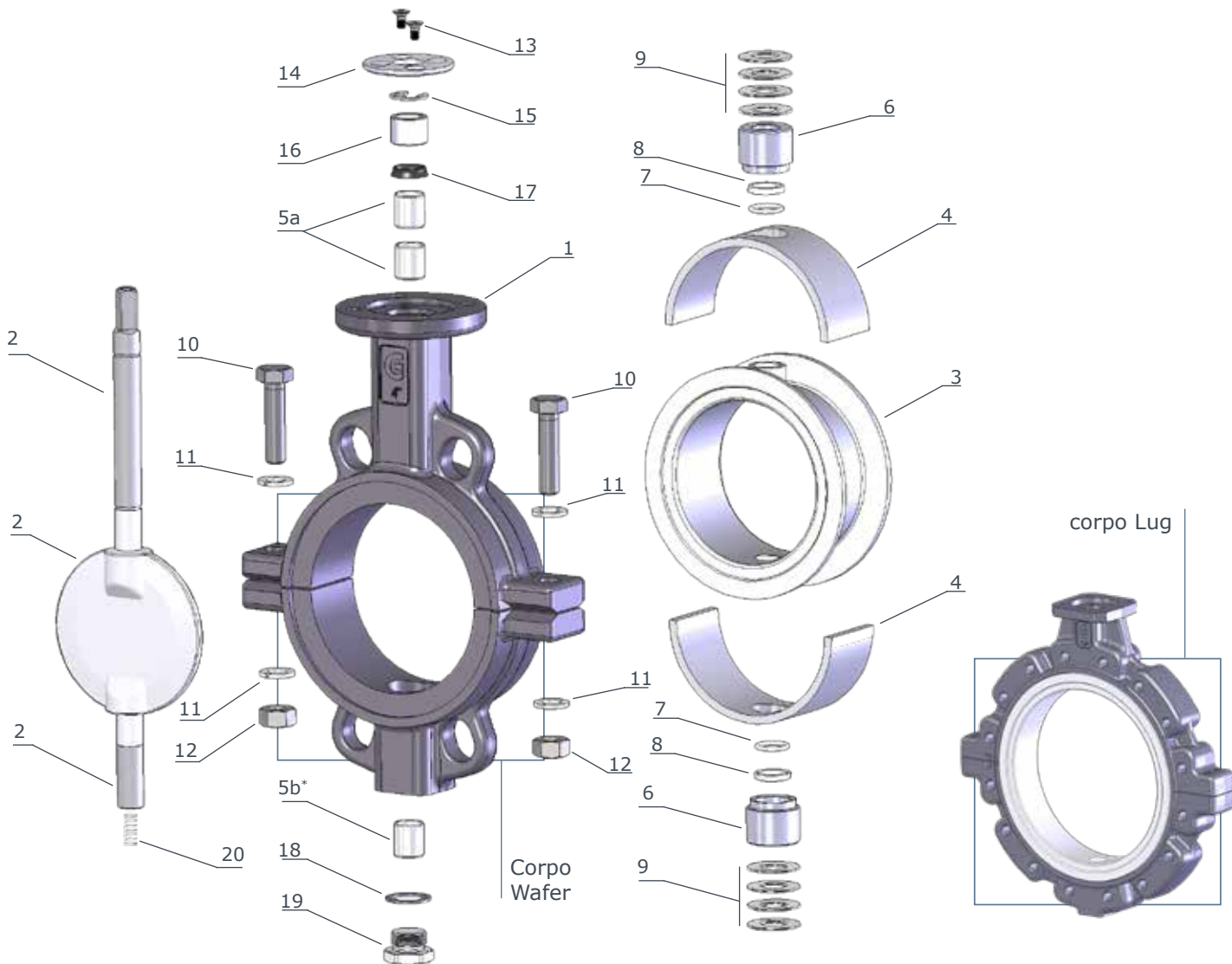
◇ parti incluse nel set ricambi

BVTT - Wafer **BLTT** - Lug

DN 50 - 300 • 2" - 12"

PN 10-16 • ANSI 150

Disco A747 CB7Cu-1 + rivestimento PTFE



pos.	q.tà	particolare	materiale
1	1	corpo	<ul style="list-style-type: none"> • EN-GJS400-15 (GS400) • EN 1.069~ A216-WCB (solo wafer) • EN 1.4408~ A351-CF8M (solo wafer)
◇2	1	disco perni	• A747 CB7Cu-1 + PTFE
◇3	1	guarnizione corpo	• PTFE
◇4	1	supporto elastico	• gomma siliconica
5a	1	boccola perno sup.	• acciaio + PTFE
5b*	1	boccola perno inf.	• acciaio + PTFE
6	2	anello centraggio	• EN 1.4401~A316
◇7	1*	O. Ring	• FEP + FKM (VITON®)
◇8	2	C. Ring	• PTFE
9	2	guppo molle	• acciaio
10	2	vite	<ul style="list-style-type: none"> • 8.8 acciaio zincato • A4~A316 (corpo CF8M)

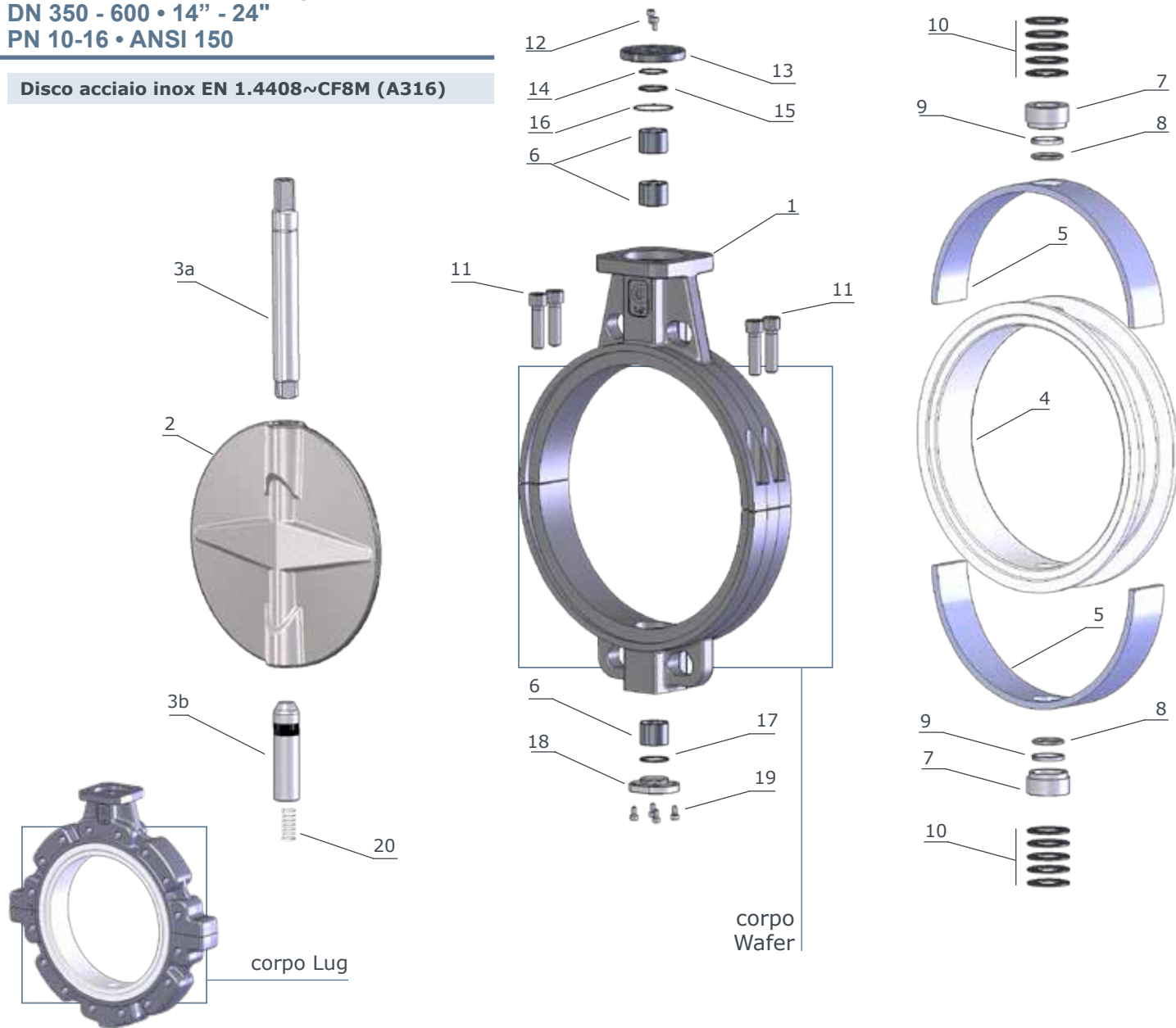
pos.	q.tà	particolare	materiale
11	2	rondella	<ul style="list-style-type: none"> • 8.8 acciaio zincato • A4~A316 (body CF8M)
12	2	dado esagonale	<ul style="list-style-type: none"> • 8.8 acciaio zincato • A4~A304 (body CF8M)
13	4	vite	<ul style="list-style-type: none"> • 8.8 acciaio zincato • A4~A316 (body CF8M)
14	2	flangetta	<ul style="list-style-type: none"> • IXEF (DN 50/150) • alluminio (DN 200/300)
15	2	anello di fermo	• acciaio
◇16	1	boccola superiore	• PTFE
◇17	1	O. Ring	• FKM (VITON®)
18	1	guarnizione tappo	<ul style="list-style-type: none"> • alluminio • PTFE (corpo CF8M)
19	1	tappo filettato	<ul style="list-style-type: none"> • acciaio zincato • 1.4401~A316 (corpo CF8M)
20	1	molla	<ul style="list-style-type: none"> • 1.4401~A316 (dispositivo antistatico)

* solo DN200/300

◇ parti incluse nel set ricambi

BVTT - Wafer **BLTT** - Lug
 DN 350 - 600 • 14" - 24"
 PN 10-16 • ANSI 150

Disco acciaio inox EN 1.4408~CF8M (A316)



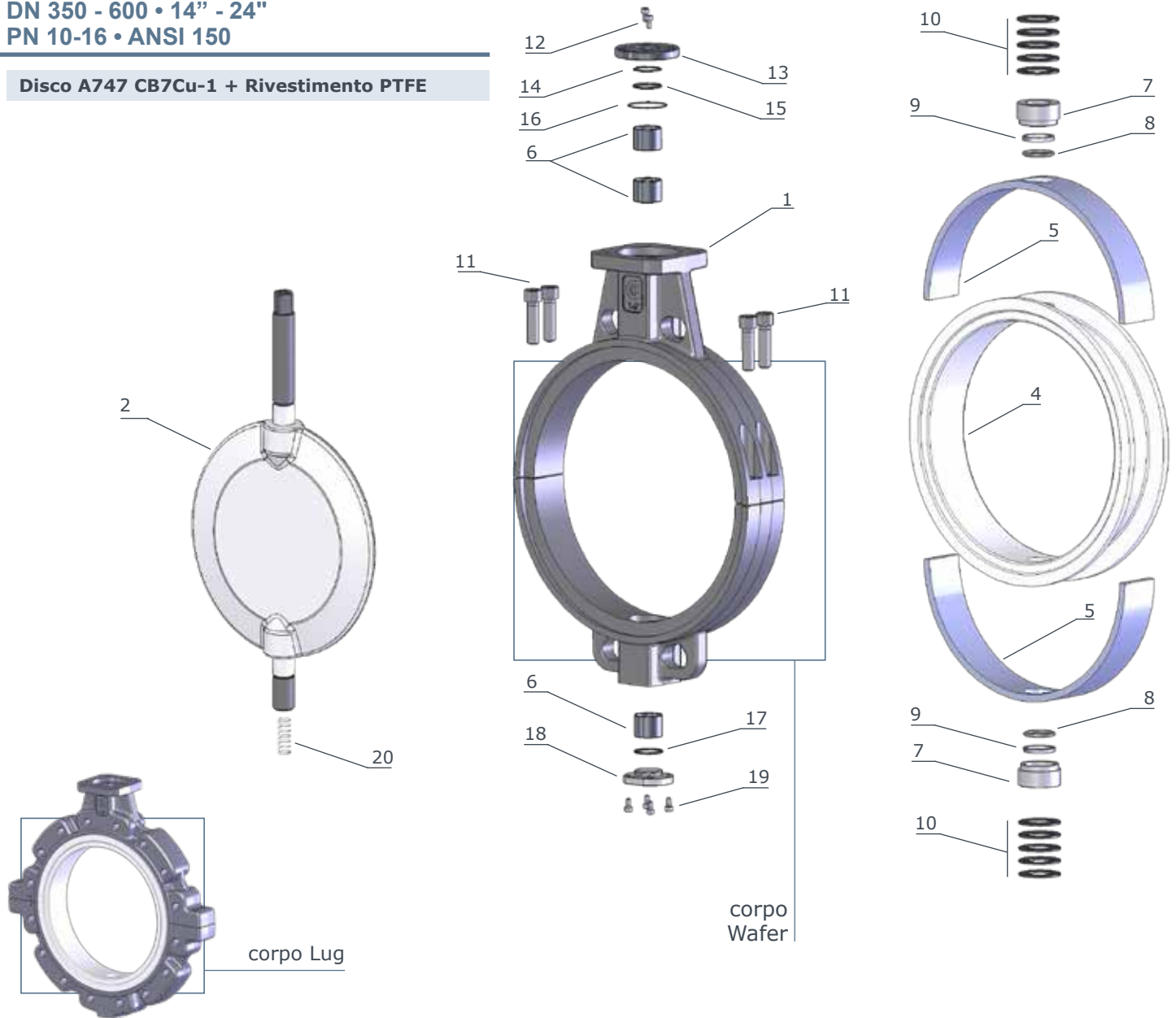
pos.	q.tà	particolare	materiale
1	1	corpo	<ul style="list-style-type: none"> EN-GJS400-15 (GS400) EN 1.069~ A216-WCB (solo wafer) EN 1.4408~CF8M (A316) solo wafer
2	1	disco	<ul style="list-style-type: none"> EN 1.4408~CF8M (A316) HALAR® (a richiesta)
3a	1	perno superiore	EN 1.4401~AISI 316
3b	1	perno inferiore	EN 1.4401~AISI 316
◇4	1	guarnizione corpo	PTFE
◇5	1	supporto elastico	gomma siliconica
6	3	boccola perno	A105 + PTFE
7	2	anello centraggio	EN 1.4401~ AISI 316
◇8	2	O. Ring	FEP + FKM (VITON®)
◇9	2	C. Ring	PTFE
10	2	guppo molle	acciaio
11	4	vite	<ul style="list-style-type: none"> 8.8 acciaio zincato A4~A316 (body CF8M)

item	q.ty	particolare	materiale
12	2	vite	<ul style="list-style-type: none"> 8.8 acciaio zincato A4~A316 (body CF8M)
13	1	flangetta sup.	<ul style="list-style-type: none"> acciaio zincato 1.4401~A316 (corpo CF8M)
◇14	1	O.Ring	FKM (VITON®)
15	1	anello di fermo	acciaio
◇16	1	O.Ring	FKM (VITON®)
◇17	1	O.Ring	FKM (VITON®)
18	1	flangetta inferiore	<ul style="list-style-type: none"> acciaio zincato 1.4401~A316 (corpo CF8M)
19	4	vite	<ul style="list-style-type: none"> 8.8 acciaio zincato A4~A316 (body CF8M)
20	1	molla	1.4401~A316 (dispositivo antistatico)

◇ parti incluse nel set ricambi

BVTT - Wafer **BLTT** - Lug
 DN 350 - 600 • 14" - 24"
 PN 10-16 • ANSI 150

Disco A747 CB7Cu-1 + Rivestimento PTFE

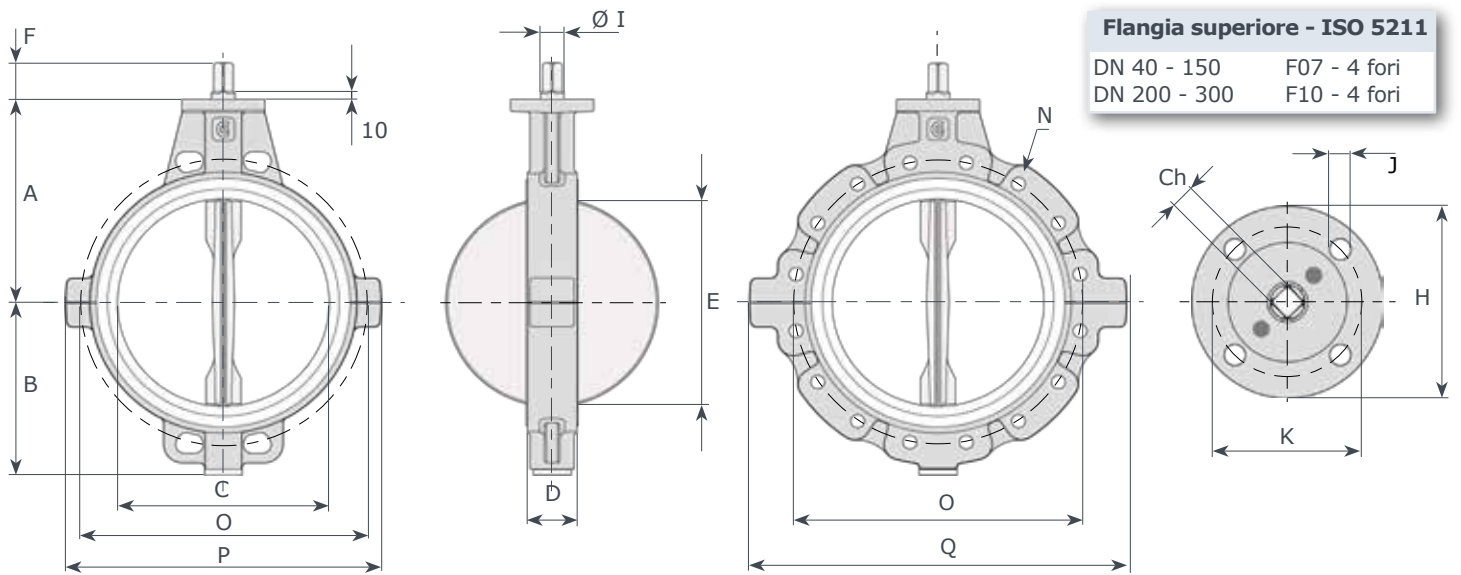


pos.	q.tà	particolare	materiale
1	1	corpo	<ul style="list-style-type: none"> • EN-GJS400-15 (GS400) • EN 1.069~ A216-WCB (solo wafer) • EN 1.4408~CF8M (A316) solo wafer
2	1	disco	• A747 CB7Cu-1 + PTFE
◇4	1	guarnizione corpo	• PTFE
◇5	1	supporto elastico	• gomma siliconica
6	3	boccola perno	• A105 + PTFE
7	2	anello centraggio	• EN 1.4401~ AISI 316
◇8	2	O. Ring	• FEP + FKM (VITON®)
◇9	2	C. Ring	• PTFE
10	2	guppo molle	• acciaio
11	4	vite	<ul style="list-style-type: none"> • 8.8 acciaio zincato • A4~A316 (corpo CF8M)

item	q.ty	particolare	materiale
12	2	vite	<ul style="list-style-type: none"> • 8.8 acciaio zincato • A4~A316 (corpo CF8M)
13	1	flangetta superiore	<ul style="list-style-type: none"> • acciaio zincato • 1.4401~A316 (corpo CF8M)
◇14	1	O.Ring	• FKM (VITON®)
15	1	anello di fermo	• acciaio
◇16	1	O.Ring	• FKM (VITON®)
◇17	1	O.Ring	• FKM (VITON®)
18	1	flangetta inferiore	<ul style="list-style-type: none"> • acciaio zincato • 1.4401~A316 (corpo CF8M)
19	4	vite	<ul style="list-style-type: none"> • 8.8 acciaio zincato • A4~A316 (corpo CF8M)
20	1	molla	<ul style="list-style-type: none"> • 1.4401~A316 (dispositivo antistatico)

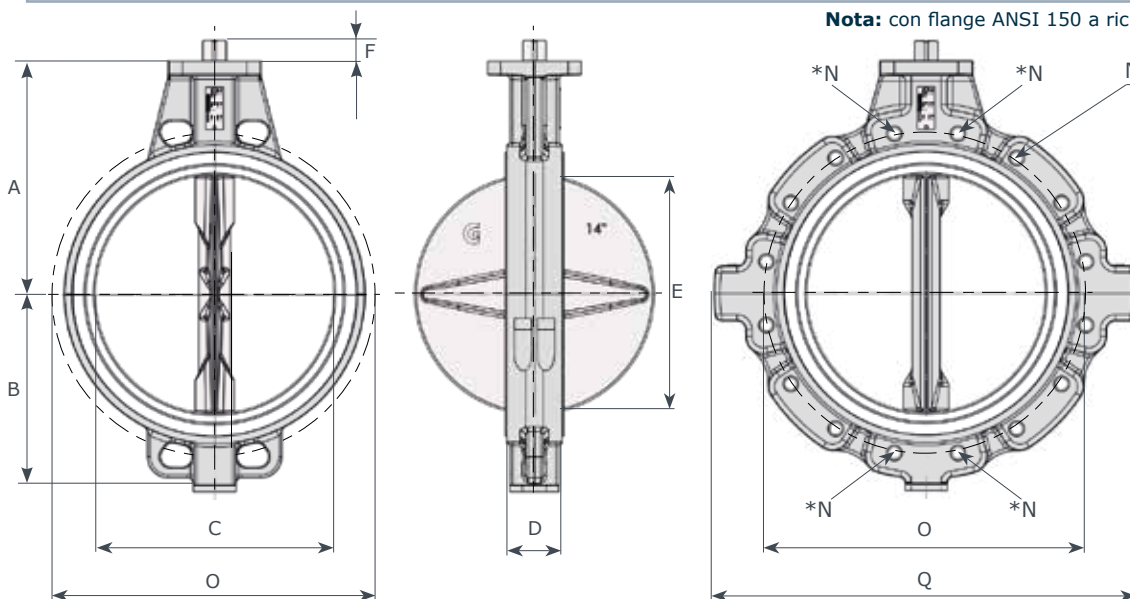
◇ parti incluse nel set ricambi

BVTT - Wafer **BLTT** - Lug



DN	"	A	B	C	D	E	F	Ø I	Ch	H	K	J	P	Q	PN 10			PN 16			ANSI 150			Kg.	
															N	n.	O	N	n.	O	N	n.	O	wafer	lug
40	1½	130	75	49	33	36	34	14	11	90	70	9	-	-	M16	4	110	M16	4	110	M14	4	98.4	3	-
50	2	138	81	55	43	35	34	14	11	90	70	9	165	165	M16	4	125	M16	4	125	M16	4	120.7	3.4	3.9
65	2½	144	98	68	46	50	34	14	11	90	70	9	186	186	M16	8	145	M16	8	145	M16	4	139.7	4.1	4.7
80	3	158	110	81	46	67	34	14	11	90	70	9	196	242	M16	8	160	M16	8	160	M16	4	152.4	4.4	7.6
100	4	173	128	101	52	87	34	16	11	90	70	9	220	270	M16	8	180	M16	8	180	M16	8	190.5	6.8	8.4
125	5	186	140	126	56	113	34	18	14	90	70	9	250	297	M16	8	210	M16	8	210	M20	8	215.9	8.8	11.2
150	6	202	155	150	56	140	34	18	14	90	70	9	278	321	M20	8	240	M20	8	240	M20	8	241.3	10.5	12.9
200	8	240	190	200	60	191	38	22	17	125	102	11	355	420	M20	8	295	M20	12	295	M20	8	298.5	15.2	25.0
250	10	270	220	250	68	241	38	30	22	125	102	11	398	472	M20	12	350	M24	12	355	M22	12	362.0	24.5	30.0
300	12	300	247	298	78	289	38	30	22	125	102	11	455	540	M20	12	400	M24	12	410	M22	12	431.8	32.0	45.0

Nota: con flange ANSI 150 a richiesta filettatura ANSI B1.1 UNC2B



***Nota:** Sui corpi Wafer DN 600 - 700 - 800 sono previsti nr. 4 fori filettati N come la corrispondente versione Lug.

Flangia superiore ISO 5211

DN350-400 F12-4 fori
DN500 F14/16 - 4 fori
DN600 F16-4 fori

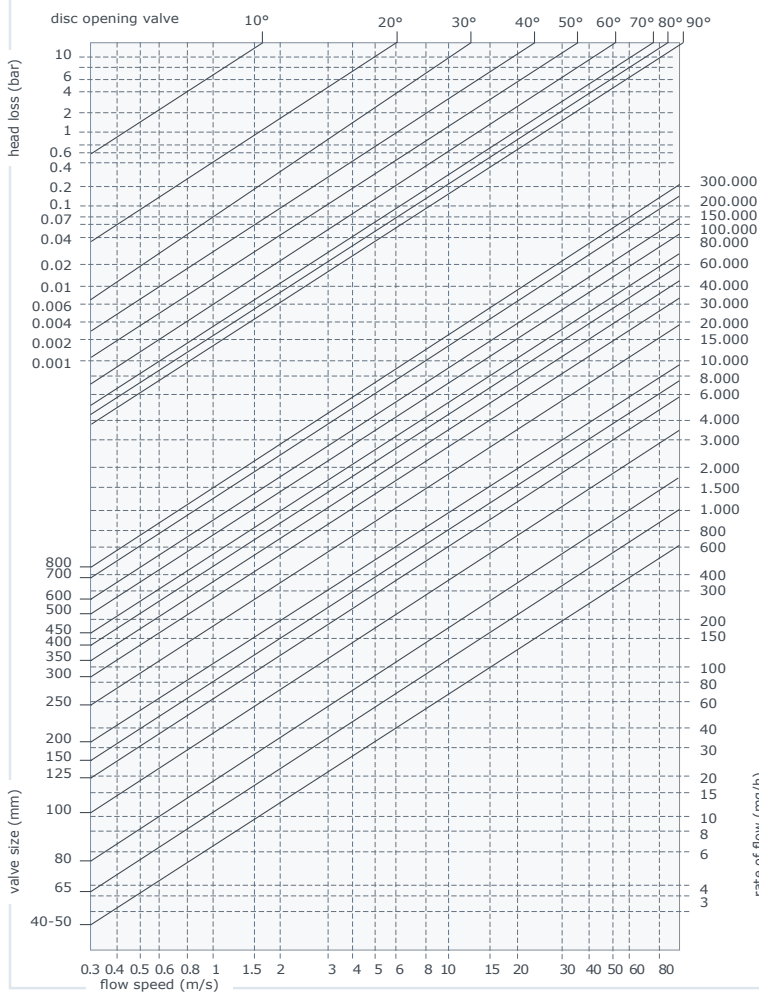
DN	"	A	B	C	D	E	F	Ø I	Ch	H	K	J	Q	PN10			PN16			ANSI150			kg.	
														N	n.	O	N	n.	O	N	n.	O	wafer	lug
350	14	330	280	341	78	332	28	35	27	150	125	14	600	M20	16	460	M24	16	470	M24	12	476.3	54	73
400	16	355	305	390	102	376	28	40	27	150	125	14	690	M24	16	515	M27	16	525	M27	16	539.8	68	104
500	20	422	366	485	127	479	37	45	36	210	140/165	18/22	820	M24	20	620	M30	20	650	M27	20	635.0	149	179
600	24	495	460	595	154	575	47	60	46	210	165	22	940	M27	20	725	M33	20	770	M33	20	749,3	215	310

Series TT - Momento torcente - Nm - fattore di sicurezza escluso

disco: EN 1.4408~CF8M (A316)					fluido H ₂ O - 20°C								
pressione d'esercizio BAR													
DN	0	6	10	16	DN	0	6	10	16	DN	0	6	10
40	5	9	13	20	125	65	70	85	100	350	400	450	550
50	13	16	19	28	150	60	65	94	105	400	700	800	1000
65	20	28	35	38	200	128	153	188	250	500	980	1250	-
80	35	45	52	65	250	190	232	296	-	600	1805	2470	-
100	40	60	70	75	300	214	296	366	-	-	-	-	-

disco: acciaio inox + PTFE					fluido H ₂ O - 20°C								
pressione d'esercizio BAR													
DN	0	6	10	16	DN	0	6	10	16	DN	0	6	10
40	-	-	-	-	125	50	60	75	85	350	500	540	590
50	14	16	18	25	150	60	70	90	100	400	750	850	1030
65	16	20	23	28	200	122	145	180	219	500	950	1240	-
80	26	40	49	55	250	180	220	280	-	600	1950	2550	-
100	35	51	62	66	300	205	280	350	-	-	-	-	-

Perdite di carico



nota: i valori indicati in questa pagina sono puramente indicativi

Formule per il calcolo delle portate

Liquidi:
$$Q = \frac{KV}{\sqrt{\frac{PS}{\Delta P}}}$$

Q portata (m³/h)
PS peso specifico (acqua=1)
ΔP pressione differenziale (bar)

Gas:
$$Q = 28.5 \cdot \frac{KV}{\sqrt{P_2 \cdot \Delta P}}$$

Q portata (m³/h)
PS peso specifico (aria=1)
ΔP pressione differenziale (bar) (inferiore a 1/2 pressione in entrata)
P₂ pressione in uscita

Vapore:
$$Q = 22.5 \cdot KV \cdot \sqrt{P_2 \cdot \Delta P}$$

Q portata (Kg/h)
ΔP pressione differenziale (bar) (inferiore a 1/2 pressione in entrata)
P₂ pressione in uscita

Calcolo della portata equivalente in H₂O:

$$Q_e = Q \sqrt{\frac{d}{1000}}$$

Per altri liquidi, gas o vapori le perdite di carico si determinano mediante la portata equivalente di acqua, così definita:

Q_e portata di acqua equivalente (mc/l o l/s)

Q portata del fluido alle condizioni d'esercizio (mc/l o l/s)

d peso specifico del fluido (Kg/mc)

Valori KV (CV = 1,16 KV)

angle	40/50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600
5°	-	-	-	-	-	-	-	-	-	53	68	106	207
10°	-	-	-	-	-	-	-	21	49	123	161	246	629
15°	0,2	0,6	1,8	2,4	4,2	5,6	14	80	188	228	299	457	1168
20°	0,9	2,5	5,2	9,5	15	23	110	156	280	315	412	630	2010
25°	3	6,1	12	22	38	61	125	225	354	457	597	914	2735
30°	6,1	11	21	39	69	112	211	310	381	661	863	1320	5080
35°	9,9	18	33	60	105	166	303	433	521	890	1162	1778	6254
40°	15	27	49	88	148	228	405	591	742	1184	1547	2366	9700
45°	21	38	68	121	199	303	528	774	987	1552	2028	3102	11581
50°	29	51	91	159	262	394	679	988	1252	2008	2620	4010	15000
55°	39	68	119	207	338	505	863	1247	1571	2548	3318	5090	17765
60°	53	90	156	269	434	641	1085	1591	2059	3225	4202	6442	22200
65°	72	121	209	357	565	820	1364	2065	2807	3983	5196	7957	26077
70°	92	161	283	487	768	1097	1788	2715	3744	5195	6775	10377	34500
75°	109	209	381	662	1059	1507	2425	3625	4935	6964	9084	13912	39546
80°	115	240	457	815	1303	1861	3043	4768	6831	9301	12142	18578	47560
85°	115	253	502	906	1457	2008	3642	4890	8230	10280	13408	20533	52566
90°	116	257	508	925	1492	2168	3838	5010	9233	10792	14082	22024	56381

Flange compatibili



EN1092-1
Tipo 11

UNI
2280/81
2282/67

DIN
2631
2632
2633

A150
B16.5
welding neck



EN1092-1
Tipo 01

UNI
2276/77
2278/67

DIN
2575
2576
2577

A150
B16.5
slip on



EN1092-1
Tipo 02/32

UNI
6088/89
6090

DIN
2641
2642
2643



EN1092-1
Tipo 04/34

UNI
2289/90
2291

DIN
2672
2673
2674

Flange compatibili - corpo Wafer

DN	EN 1092-1 / EN 1092-2					ASME/ANSI			BS 10		JIS B2220		
	PN 6	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40	class 125	class 150	class 300	tab D	tab E	5K	10K	16K
40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓
50	●	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	●	●	●	✓	✗
65	●	✓	✓	✓	✓	✓	✓	●	●	●	●	✓	●
80	●	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	●	●	●	●	✓
100	●	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✗	●	✗	●	●	✓
125	●	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✗	✓	✓	●	●	✓
150	●	✓	✓	●	●	✓	✓	✗	●	●	●	✓	✗
200	●	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✗	✓	✓	●	●	✓
250	●	✓	✓	●	●	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✓	●
300	●	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✗	✓	✓	●	●	✗
350	●	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✗	●
400	✗	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✗	✗	●	●
500	✗	✓	✓	●	●	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	●
600	●	✓	✓	●	✗	✓	✓	✗	✗	✗	●	●	✗

✓ standard ● su richiesta
✗ non realizzabile

Flange compatibili - corpo Lug

DN	EN 1092-1 / EN 1092-2					ASME/ANSI			BS 10		JIS B2220		
	PN 6	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40	class 125	class 150	class 300	tab D	tab E	5K	10K	16K
50	●	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	●	●	●	●	✗
65	●	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	●	●	●	✓	●
80	●	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	●	●	●	●	●
100	✗	✓	✓	●	●	✓	✓	✗	✗	●	●	●	●
125	●	✓	✓	●	●	✓	✓	✗	✓	✓	●	●	●
150	●	✓	✓	●	●	✓	✓	✗	●	●	●	✓	✗
200	●	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✗	✓	✓	●	●	●
250	●	✓	✓	●	✗	✓	✓	✗	✗	✓	●	●	✗
300	●	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✗	✓	✓	●	✗	✗
350	●	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✗	✓	✓	●	●	●
400	●	✓	✓	●	✓	✓	✓	✗	✗	✗	●	●	●
500	●	✓	✓	●	✓	✓	✓	✗	✗	✗	●	●	●
600	●	✓	✓	●	✗	✓	✓	✗	✗	✗	●	✗	✗

✓ standard ● su richiesta
✗ non realizzabile

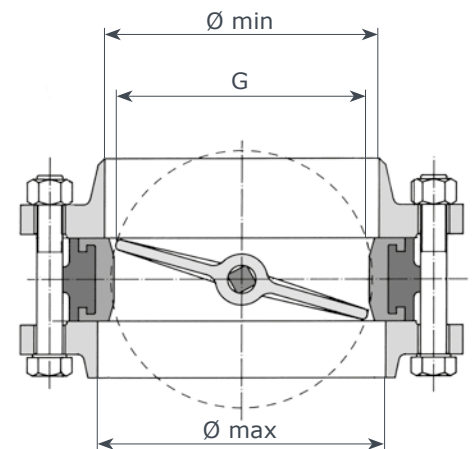
Dimensioni bulloni e tiranti

DN	Valvole Wafer								
	PN 10			PN 16			ANSI 150		
	Vite	Tirante	N°	Vite	Tirante	N°	Vite	Tirante	N°
40	M16x90	M16x100	4	M16x90	M16x100	4	M14x90	M14x110	4
50	M16x100	M16x120	4	M16x100	M16x120	4	M16x100	M16x130	4
65	M16x110	M16x130	8	M16x110	M16x130	8	M16x110	M16x140	4
80	M16x110	M16x130	8	M16x110	M16x130	8	M16x120	M16x150	4
100	M16x120	M16x140	8	M16x120	M16x140	8	M16x120	M16x150	8
125	M16x120	M16x150	8	M16x120	M16x150	8	M20x130	M20x160	8
150	M20x130	M20x160	8	M20x130	M20x160	8	M20x140	M20x160	8
200	M20x140	M20x170	8	M20x140	M20x170	12	M20x150	M20x170	8
250	M20x150	M20x180	12	M24x150	M24x180	12	M22x160	M22x190	12
300	M20x160	M20x190	12	M24x160	M24x190	12	M22x170	M22x210	12
350	M20x160	M20x190	16	M24x170	M24x200	16	M24x180	M24x220	12
400	M24x190	M24x220	16	M27x210	M27x240	16	M27x210	M27x250	16
500	M24x210	M24x240	20	M30x240	M30x280	20	M27x250	M27x290	20
600	M27x250	M27x290	20	M33x270	M33x320	20	M33x290	M33x340	20
	M27x75	-	8	M33x85	-	8	M33x95	-	8

DN	Valvole Lug					
	PN 10		PN 16		ANSI 150	
	Vite	N°	Vite	N°	Vite	N°
50	M16x35	8	M16x35	8	M16x35	8
65	M16x40	16	M16x40	16	M16x40	8
80	M16x40	16	M16x40	16	M16x40	8
100	M16x40	16	M16x40	16	M16x45	16
125	M16x45	16	M16x45	16	M20x50	16
150	M20x45	16	M20x45	16	M20x50	16
200	M20x50	16	M20x50	24	M20x55	16
250	M20x55	24	M24x55	24	M22x60	24
300	M20x60	24	M24x60	24	M22x60	24
350	M20x60	32	M24x65	32	M24x65	24
400	M24x70	32	M27x70	32	M27x80	32
500	M24x80	40	M30x80	40	M27x90	40
600	M27x90	40	M33x100	40	M33x100	40

NOTA 1: Le dimensioni delle viti e tiranti sono state calcolate con le seguenti flange: per PN 10-16 = flange a collare a saldare di testa EN1092-1 Tipo 11 per ANSI150 = flange a saldare di testa WELDING NECK B16.5

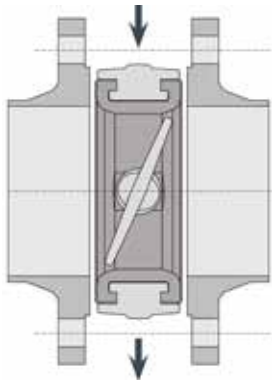
NOTA 2: Per montare valvole Wafer con tiranti, raddoppiare il numero dei dadi.



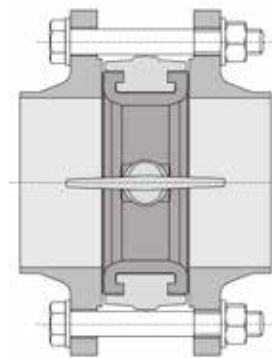
DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	DN	300	350	400	500	600
G	36	35	50	67	87	113	140	191	241	5°	289	332	376	479	575
\varnothing min	29	44	60	75	98	122	148	196	244	10°	296	332	378	478	566
\varnothing max	49	62	80	93	118	146	175	225	275	15°	330	372	422	500	600

Montaggio

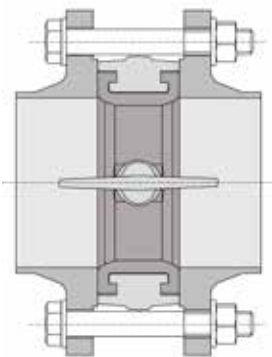
Istruzioni di montaggio



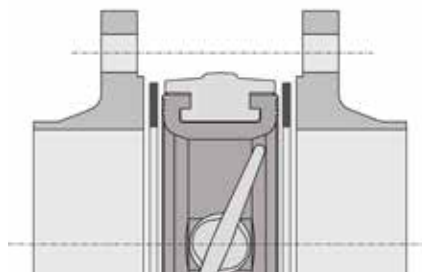
1 - Lasciare tra le flange una distanza tale da permettere con facilità l'inserimento e l'estrazione della valvola.



2 - Prima di serrare le flange, aprire completamente la valvola.



3 - Stringere i bulloni finché le flange non sono a contatto con il corpo valvola.

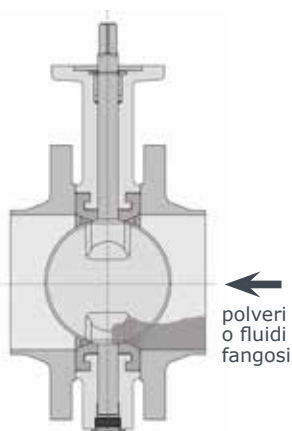


4 - **Attenzione** non inserire altre guarnizioni tra flangia e valvola.

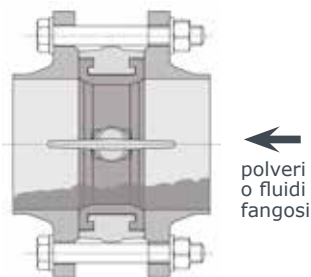
ATTENZIONE: Con la valvola inserita tra le flange, saldare il tubo solo a punti. Prima di terminare la saldatura togliere la valvola per evitare che il calore deformi la guarnizione. Pulire accuratamente le saldature per evitare che le scorie danneggino la guarnizione

Installazione con polveri o fluidi fangosi

In presenza di polveri o fluidi fangosi, montare la valvola con l'asse di rotazione orizzontale, per permettere ai granuli o ai sedimenti di defluire liberamente al momento dell'apertura.



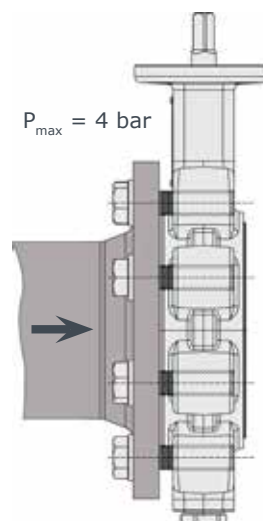
Sbagliato
Asse verticale



Corretto
Asse orizzontale

Montaggio fine tubazione

Nel caso la valvola dovesse essere installata come fine tubazione, per poter garantire la tenuta alla massima pressione è necessario installare una controflangia come da disegno tipo B



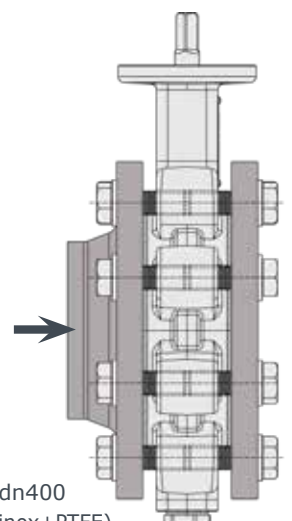
$P_{max} = 4 \text{ bar}$

$P_{max} = 16 \text{ bar}$
dn040~200

$P_{max} = 10 \text{ bar}$
dn250~400
(CF8M disc)

$P_{max} = 10 \text{ bar}$
dn350~400
(inox+PTFE)

$P_{max} = 6 \text{ bar} > \text{dn}400$
(CF8M disc / inox+PTFE)

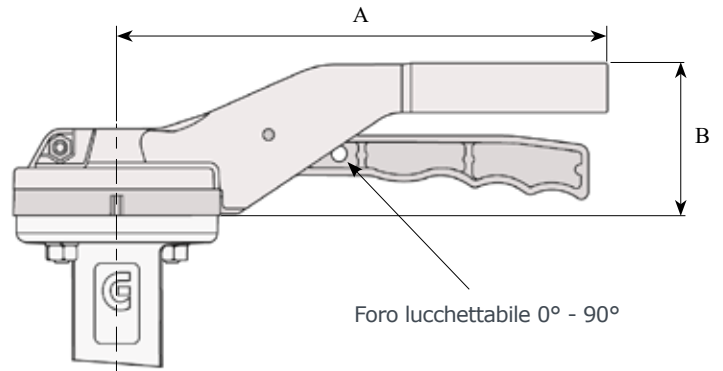


Questo tipo di installazione è sempre consigliabile con valvole di diametro superiore al DN400.

Installazione tipo A senza controflangia

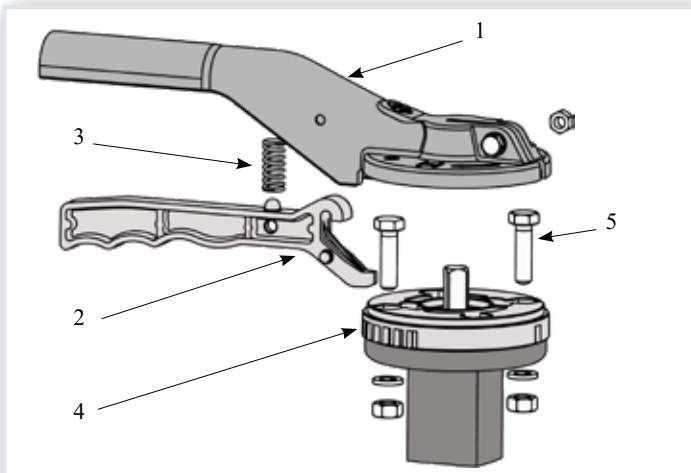
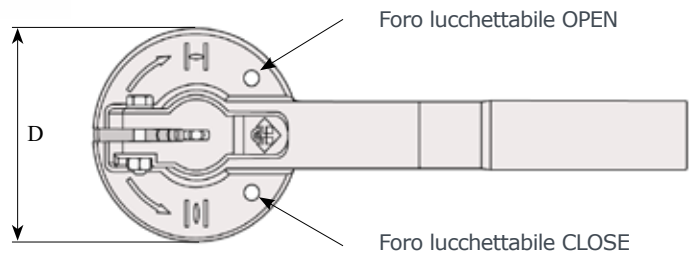
Installazione tipo B con controflangia

Azionamenti manuali Leva manuale



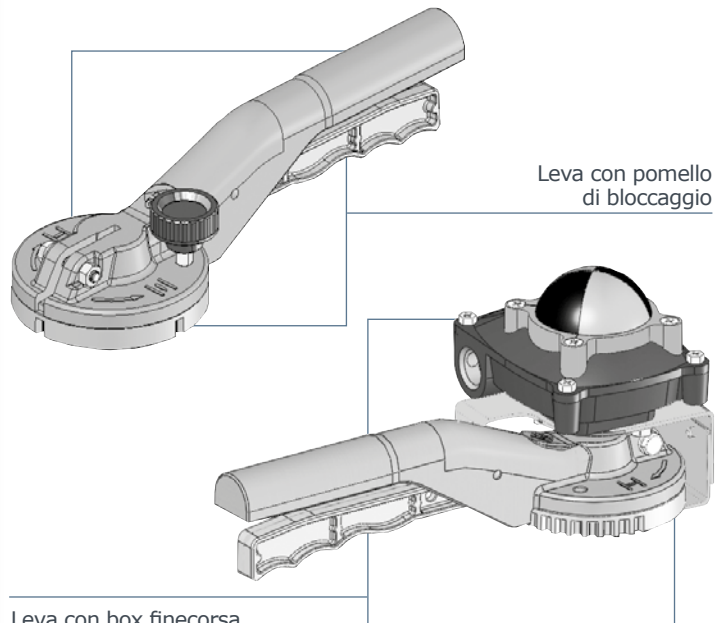
DN	A	B	D	Kg	
				aluminium	st. steel
40 - 100	220	67	93	0.60	1.80
125 - 150	275	67	93	0.65	2.05
200 - 300	340	76	125	1	-

Nota: DN 250 - 300 la leva non è consigliata

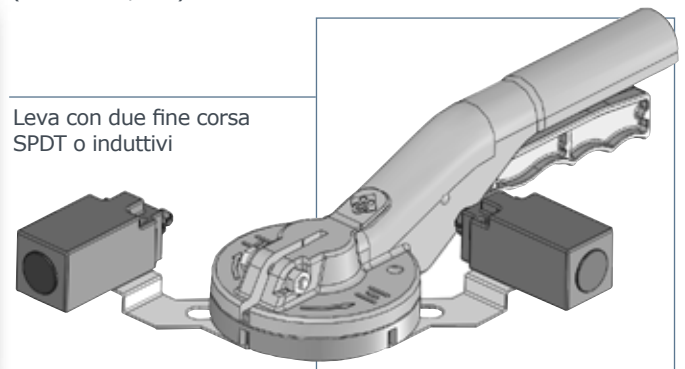


		DN40 - 300	DN40 - 150
1	leva	alluminio	EN 1.408~A351
2	levetta	alluminio	EN 1.408~A351
3	molla	acciaio inox	acciaio inox
4	disco posizionario	alluminio	EN 1.408~A351
5	viti	acciaio inox	acciaio inox

OPTIONALS



Leva con box finecorsa (solo DN 50/300)

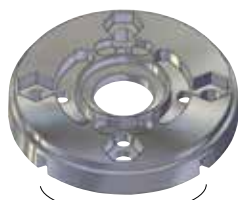


Leva con due fine corsa SPDT o induttivi

I dischi posizionario DN 50 - 150 sono previsti con foratura ISO 5211 F05 / F07



10 posizioni



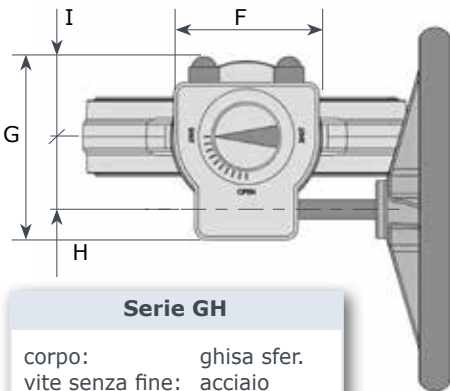
2 posizioni
Open - Closed

Su questi dischi sono presenti di serie 2 possibilità di regolazione valvola:
10 posizioni - 2 posizioni Open / Closed

Azionamenti manuali - Riduttori corpo alluminio - Serie HW - Riduttori corpo ghisa - Serie GH

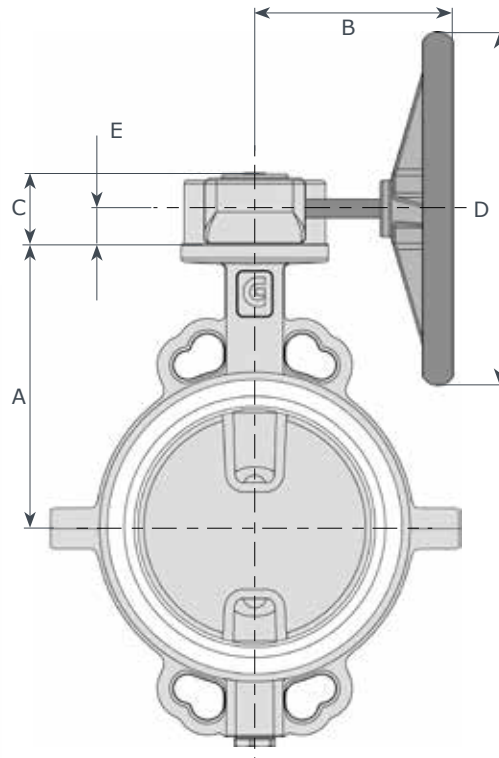
Serie HW

corpo: alluminio
 vite senza fine: acciaio
 settore dentato: ghisa sfer.
 perno: acciaio inox
 volantino: acciaio
 protezione: IP65
 T: -20 / +120 °C



Serie GH

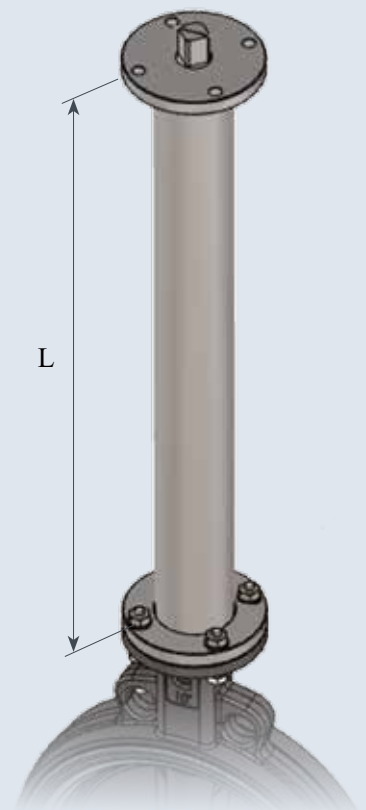
corpo: ghisa sfer.
 vite senza fine: acciaio
 settore dentato: ghisa sfer.
 perno: acciaio
 volantino: acciaio
 protezione: IP67
 T: -20 / +80 °C



A richiesta esecuzioni per alte o basse temperature.

Prolunga stagna perno valvola

Il perno della valvola puo' essere prolungato come indicato nella figura. La costruzione è in acciaio al carbonio, con verniciatura di protezione (a richiesta acciaio inox). In caso d'ordine è necessario indicare la quota "L".



Per esigenze particolari per lunghezza o materiale, vi preghiamo contattare il ns. ufficio tecnico.

Dimensioni

Mod. HW	B	C	D	E	F	G	H		Kg
HW 070	160	48	140	27	80	115	42		1.6
HW 102	215	56	250	33	120	150	60		3
HW 140	325	95	400	51	185	225	80		10

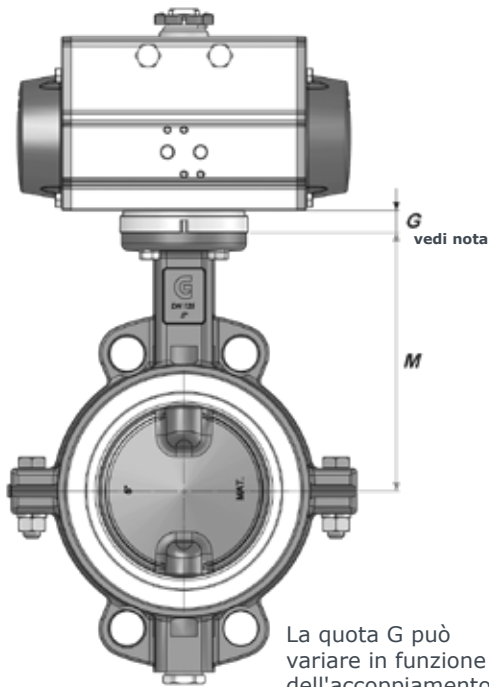
Mod. GH	B	C	D	E	F	G	H	I	Kg
GH10	170	64	200	29	90	122.5	44	52.5	2.2
GH20	179	65.5	200	29	125	144	52	65	3.6
GH21	214	73	300	36	125	162	62	74	4.8
GH30	265	89	350	46	150	202	79	89	12
GH55	300	99	400	49.5	210	229	89	105	13
GH88	350	350	500	55	225	267	112	112	20.1

Accoppiamenti valvola-riduttore

DN	"	mod. HW	mod. GH	A
40	1 ^{1/2}	HW070	GH10	138
50	2	HW070	GH10	138
65	2 ^{1/2}	HW070	GH10	144
80	3	HW070	GH10	158
100	4	HW070	GH10	173
125	5	HW070	GH10	186
150	6	HW070	GH10	202
200	8	HW102	GH20	202

DN	"	mod. HW	mod. GH	A
250	10	HW102	GH20	270
300	12	HW102	GH20	300
350	14	HW140	GH30	330
400	16	HW140	GH30	355
DN	"	mod. HW	mod. GH	A
500	20	-	GH55	422
DN	"	mod. HW	mod. AB	A
600	24	-	GH88	495

Attuatore pneumatico: azione doppia/semplice



La quota G può variare in funzione dell'accoppiamento valvola/attuatore.

Sede valvola: PTFE - Fluido: H2O - T: 20° C aria: 5,5 Bar

DN	M	PN 6				PN 10				PN 16			
		DA		SR		DA		SR		DA		SR	
		mod.	G	mod.	G	mod.	G	mod.	G	mod.	G	mod.	G
40	130	VA 52	24	VA 75 SR	16	VA 52	24	VA 75 SR	16	VA 63	20	VA 85 SR	16
50	138	VA 63	20	VA 85 SR	16	VA 63	20	VA 85 SR	16	VA 63	20	VA 100 SR	16
65	144	VA 63	20	VA 85 SR	16	VA 75	20	VA 100 SR	16	VA 75	16	VA 100 SR	16
80	158	VA 75	16	VA 115 SR	16	VA 85	16	VA 115 SR	16	VA 85	16	VA 125 SR	16
100	173	VA 85	16	VA 125 SR	16	VA 85	16	VA 125 SR	16	VA 85	16	VA 125 SR	16
125	186	VA 85	16	VA 125 SR	16	VA 100	16	VA 125 SR	16	VA 100	16	VA 140 SR	14
150	202	VA 85	16	VA 125 SR	16	VA 100	16	VA 140 SR	14	VA 100	16	VA 140 SR	14
200	240	VA 115	14	VA 160 SR	14	VA 125	14	VA 180 SR	14	VA 125	16	VA 200 SR	50
250	270	VA 125	14	VA 200 SR	50	VA 140	14	VA 200 SR	50	-	-	-	-
300	300	VA 140	14	VA 200 SR	50	VA 160	14	VA 230 SR	50	-	-	-	-
350	330	VA 160	0	VA 230 SR	100	VA 180	0	VA 270 SR	100	-	-	-	-
400	355	VA 200	0	VA 270 SR	100	VA 230	100	VA 330 SR	100	-	-	-	-
500	422	VA 230	0	VA 330 SR	0	-	-	-	-	-	-	-	-
600	495	VA 330	100	AT 1001 SR	0	-	-	-	-	-	-	-	-

Attuatori a Cremagliera

Max pressione aria: 8 bar
5,5 bar (Serie AT)

Temperatura: -20°C / +85°C
-20°C / +80°C (serie AT)

Range coppia: 8/5059 Nm
13,2/9173 Nm a 5,5Bar (Serie AT)
doppia regolazione apertura/chiusura: ±5°
-5°/+15 chiusura (serie AT)
+5°/-15 apertura (serie AT)

Riduttori di emergenza

Serie GD

corpo: alluminio
vite senza fine: acciaio
settorio dentato: ghisa sferoidale

perno: acciaio inox
volantino: acciaio
protezione: IP65
T: -20 / +120 °C

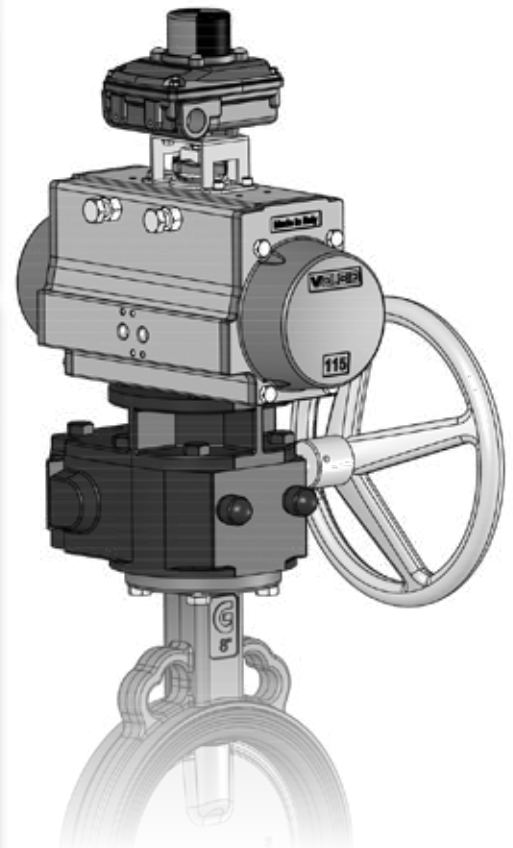
Ø valvola	attuatore DA doppio effetto	attuatore SR semplice effetto	riduttore emergenza tipo
DN 40÷150	VA 75-100	VA 75-115	GD070
		VA 125	GD102
DN200	VA 85-100		GD070
DN200-300	VA 115-160	VA 115-160	GD102
		VA 180-200	GD140
DN350-500	VA 140-200	VA 200	GD140

Serie ILGD

corpo: ghisa sfer. GGG40
vite senza fine: acciaio
settorio dentato: ghisa sferoidale

perno: acciaio
volantino: acciaio
protezione: IP65 (IP67 a rich.)
T: -20 / +120 °C

Ø valvola	attuatore DA doppio effetto	attuatore SR semplice effetto	riduttore emergenza tipo
DN040-150	VA 63-100	VA 63-100	ILGD200
	VA 115-125	VA 115-160	ILGD600
		VA 180-200	ILGD900
DN200-300	VA 85-160	VA 115-160	ILGD600
	VA 180-200	VA 180-200	ILGD900
	VA 230	VA 230	ILGD1500
DN350-400	VA 140-200	VA 200	ILGD2400
	VA 230	VA 230	ILGD1500
	VA 270	VA 270	ILGD2400
DN450	VA 180-230	VA 230	ILGD1500
	VA 270	VA 270-330	ILGD2400
DN500	VA 180-230	VA 230	ILGD5000
	VA 270	VA 270	ILGD2400
	VA 330	VA 330	ILGD5000
DN600	VA 270		ILGD2400
	VA 330	VA 330	ILGD5000







PIÙ DI 40 ANNI DI ESPERIENZA NELL'ALTA QUALITÀ

Ghibson Italia può vantare ormai 40 anni di esperienza nella produzione di valvole industriali. In questi 40 anni abbiamo progettato e prodotto nei nostri stabilimenti in Italia solo valvole a farfalla e valvole di ritegno, per tutte le più diverse applicazioni industriali.

Esportiamo i nostri prodotti in tutti i paesi del mondo fornendo sempre alla nostra clientela la massima assistenza in tutte le fasi: progettazione, installazione, manutenzione.

SETTORI DI MERCATO e APPLICAZIONI

Navale	Sistemi di raffreddamento ad acqua
Trattamento delle acque	Processi metallurgici - Raffinazione
Carta e cellulosa	Trasporto e stoccaggio polveri
Centrali elettriche	Estrazione e stoccaggio petrolio
Centrali nucleari	Estrazione e stoccaggio gas naturali
Condizionamento e Ventilazione	Gestione Vapore e Turbine a vapore
Chimico e Petrolchimico	Acque salate - Riscaldamento e raffreddamento
Lavorazione polveri	Aria calda e Fumi
Prodotti alimentari e bevande	Trasporto e stoccaggio sostanze chimiche
Isolamento vapore - Sistemi di Vacuum	Processi per prodotti alimentari e bevande

SETTORI E REPARTI

- RICERCA e SVILUPPO
- PROGETTAZIONE
- PERSONALIZZAZIONE
- PRODUZIONE E LOGISTICA
- VENDITA e MARKETING
- CONTROLLO QUALITÀ
- CERTIFICAZIONE
- IMBALLO E SPEDIZIONE
- ASSISTENZA POST- VENDITA

UN'AMPIA GAMMA DI PRODOTTI

Utilizziamo un'ampia gamma di materiali, con cui realizziamo valvole in ogni lega di carbonio e di acciaio, di bronzo e di alluminio, oltre che PTFE o Polipropilene.

Produciamo valvole con sede gommata utilizzando molti tipi di elastomeri (EPDM, NBR, FKM, Silicon, Carboxidate ...fra gli altri) oltre che valvole con sedi in PTFE ed RTFE con un'ampia gamma di rivestimenti come Halar, Rilsan, PFA, Chenisil, etc

Inoltre forniamo un'assistenza completa:

- prima della vedita: valutiamo il dimensionamento di valvole ed attuatori, selezioniamo i giusti materiali e, disponendo delle specifiche tecniche, realizziamo disegni, rendering ...
- dopo la vendita: forniamo la documentazione e le certificazioni finali, supportiamo l'installazione e supervisioniamo la messa in opera.

VALVOLE A FARFALLA

Sede morbida
Sede PTFE
Serie HD
valvole Damper

ATTUATORI

Pneumatici - Elettrici
Oleodinamici

VALVOLE SPECIALI

VALVOLE DI RITEGNO
a disco - a clapet
doppio battente

SISTEMI DI CONTROLLO



CERTIFICAZIONI





GHIBSON valves

*non solo valvole,
ma soluzioni*



Ghibson Italia srl

Via Dozza, 2 40069 Zola Predosa BO Italy
tel +39 051 835711 info@ghibson.it

ghibsonvalves.com